

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 64

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 64

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Гл. архитектор, руководитель
отделения проектных работ

Гл. инженер отделения

начальник отдела №24

Гл. инженер проекта

Д.И. Криппа

В.М. Острецов

Н.Б. Росинский

Н.А. Лиханская

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ С 30.04.85

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ № 89 ОТ 02.04.85

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

З.И. Директора института

рук. лаборатории предварительно

напряженных конструкций

рук. сектора предварительно

напряженных конструкций

зданий

Н.И. Коровин

С.И. Бердичевский

В.Г. Крамарь

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.64 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.141-1.64 100	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790 ММ	31
1.141-1.64 100 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1790 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1.141-1.64 200	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490 ММ	37
1.141-1.64 200 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1490 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	39
1.141-1.64 300	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190 ММ	41
1.141-1.64 300 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 1190 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	43
1.141-1.64 400	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990 ММ	45
1.141-1.64 400 СБ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ	
	ШИРИНОЙ 990 ММ	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47
1.141-1.64 110	КАРКАС (КР1... КР3)	49
1.141-1.64 110 СБ	КАРКАС (КР1... КР3)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.141-1.64 120	КАРКАС (КР4... КР5)	50
1.141-1.64 120 СБ	КАРКАС (КР4... КР5)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1.141-1.64 130	СЕТКА (С1... С4)	51
1.141-1.64 130 СБ	СЕТКА (С1... С4)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
1.141-1.64 140	СЕТКА С5	52
1.141-1.64 150	СЕТКА (С6... С11)	53
1.141-1.64 150 СБ	СЕТКА (С6... С11)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53
1.141-1.64 210	СЕТКА (С12... С17)	54
1.141-1.64 210 СБ	СЕТКА (С12... С17)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
1.141-1.64 310	СЕТКА (С18... С23)	55
1.141-1.64 310 СБ	СЕТКА (С18... С23)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55
1.141-1.64 410	СЕТКА (С24... С29)	56
1.141-1.64 410 СБ	СЕТКА (С24... С29)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
1.141-1.64 101	СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (Т1... Т16)	57
1.141-1.64 102	ПЕТЛЯ (П1... П3)	57
1.141-1.64 000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА	
	МАТЕРИАЛОВ.	58

ИНВ. № ПО ДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВИД.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>allen</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>allen</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>allen</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>allen</i>
РАЗРАБОТ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>MS</i>

1.141-1.64 000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1 Общая часть

1.1 Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий и для производства изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3^й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ванных комнатах.

1.2 Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приводится на листе 4.

1.3 Глубина опирания панелей должна быть не менее 90 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

1.4 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже М100.

Применение панелей без заделки открытого торца (с отверстием диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне верхней поверхности панелей не превышает 17 кгс/см².

При величинах напряжений более 17 кгс/см² открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются марками с добавлением индекса "а".

Рабочая арматура в панелях с индексом "а" тождественна арматуре, принятой для панелей, изготавливаемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемым при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы (исходя из прочности бетона марки 200) могут быть приняты:

при глубине опирания 100 мм не более 45 кгс/см²,

при глубине опирания 250 мм не более 30 кгс/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины напряжений принимаются по интерполяции,

1.5 Номенклатура панелей на листах 5...12.

Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Марка панели состоит из буквенно-цифровых групп так, например, марка панели ПК63.12-8 АУТ-а расшифровывается следующим образом.

ПК — панель перекрытия с круглыми пустотами.

				1.141-1.64 000 Т0			
Исполн.	Инженер	Проверен	Разработ	Техническое описание	Стандарт	Лист	Листов
А.Константи	Пальман				Р	1	28
А.И.Ж.Пр	Лиханская				ЦНИИЭП жилища		
Проверен	Лиханская						
Разработ	Милосердова						

63.12-длиной 628, шириной 119 см. (размеры с округлением в ам.)

В-под расчетную нагрузку 800 кгс/м^2 (без учета собственного веса).

A-IV-с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса A-IV.

T-изготавливается из тяжелого бетона.

Q-индекс для панелей с усиленными торцами.

Марка должна быть нанесена на боковой грани каждой панели несмываемой краской. Внесение изменений в обозначения марок панелей не допускается.

1.6 Расчет панелей по прочности сечений, наклонных к продольной оси элемента, с учетом дополнения пункта 3.36 СН и П II-21-75 для возможность снять расчетные приопорные каркасы в панелях перекрытий, запроектированных под нагрузку $300, 450 \text{ кгс/м}^2$, а также в панелях под нагрузку 600 кгс/м^2 длиной 5680, 5380, 5080 и 4780 мм.

Каркасы КР4 и КР5 длиной 840 мм установлены в вышеуказанных панелях в качестве рабочего армирования при расчете на изгибающий момент, появляющийся при защемлении торцов.

Все каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы больший диаметр находился в верхней зоне панели.

1.7 Предел огнестойкости панелей 1 час, что соответствует требованиям СН и П II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1 Панели должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76, ГОСТ 13015.0-83.

Панели перекрытий армируются стержнями из стали

класса A-IV (ГОСТ 5781-82), $R_{aH} = 6000 \text{ кгс/см}^2$ и $R_{aB} = 5200 \text{ кгс/см}^2$.
Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм.
2.2 Метод натяжения рабочей арматуры — электротермический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°C , а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялась исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями «Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций» (НИИЖБ Госстроя СССР, 1975 г.). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

2.3 Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием — 4500 кгс/см^2

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм — 870 кгс/см^2 ,
при длине панели 5980 мм — 900 кгс/см^2 ,

1.141-1.64 000 TO

Лист
2

20459 5

при длине панели	5680	—	930 кгс/см ²
при длине панели	5380	—	955 кгс/см ²
при длине панели	5080	—	1005 кгс/см ²
при длине панели	4780	—	1050 кгс/см ²

2.4 Верхние сетки, каркасы и корытообразные сетки изготавливаются из арматуры класса Вр-I (ГОСТ 6727-80)

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливаются из стали класса АI в соответствии с требованиями СН и ПБ-21-75, ГОСТ 13015.0-83 ГОСТ 380-71.*

2.5 Проектная марка бетона по прочности на сжатие м200 передаточная прочность бетона $R_0 = 160$ кгс/см².

Бетон для панелей должен изготавливаться на фракционированном, не загрязненном щебне из скальных пород типа гранита, известняка и др; допускается применение в качестве заполнителя гравия в соответствии с требованиями ГОСТа 8268-82. Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 800 л. на 1 м³ бетона.

Поставка панелей потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона панелей устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загрузки панелей, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в панелях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона панелей ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления. При производстве

работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять панели с прочностью не ниже 100%.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации панелей в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76.

3. Методы контроля и испытаний

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Данные для испытаний даны на листах 14...28.

4. Правила приемки

4.1 Отклонения от размеров панелей не должны превышать по длине ± 6 мм, по толщине и ширине ± 5 мм, по длине вкладышей ± 10 мм.

4.2 Панели должны иметь прямолинейные грани; в отдельных панелях допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3 мм на длине 2 м и не более 8 мм по всей длине панели.

4.3 На поверхности панелей не допускаются:

а) раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в таблице 3 (ГОСТ 9561-76);

б) околы бетона глубиной более 5 мм, длиной более 50 мм на длине 1 м продольных нижних ребер, глубиной более 10 мм длиной более 100 мм на верхних гранях и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1 мм;

ТАБЛИЦА 1

2) ЖИРОВЫЕ И РЖАВЫЕ ПЯТНА НА ЛИЦЕВЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ.

4.4 НИЖНЯЯ ПОТОЛОЧНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ДОЛЖНА БЫТЬ ГЛАДКАЯ, ПОДГОТОВЛЕННАЯ ПОД ОКРАСКУ.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1 ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ ХРАНИТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ, МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЛОЖЕНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

5.2 ПРОКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО ПЛОТНОМУ ТЩАТЕЛЬНО ВЫРАВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ.

ПРОКЛАДКИ ВСЕХ ВЫШЕЛЕЖАЩИХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ ПО ВЕРТИКАЛИ ОДНА НАД ДРУГОЙ.

5.3 ПРИ ХРАНЕНИИ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАССОРТИРОВАНЫ ПО МАРКАМ.

5.4 ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ ПРОДОЛЬНОЙ ОСЬЮ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ, С ДЕРЕВЯННЫМИ ПРОКЛАДКАМИ СОГЛАСНО ПУНКТА 5.1, 5.2.

5.5 ВСЕ ОПЕРАЦИИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОГРУЗКОЙ, РАЗГРУЗКОЙ И СКЛАДИРОВАНИЕМ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ МЕР, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

ВИД НАГРУЗКИ	ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ НА ПАНЕЛИ, КГС/М ²			
	ПК....-3А IVТ *	ПК....-4А IVТ *	ПК....-6А IVТ	ПК....-8А IVТ
РАСЧЕТНАЯ	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
ПОЛНАЯ НОРМАТИВН.	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
КРАТКО-ВРЕМЕННАЯ	40	100	100	100

НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН И ПБ-6-74. В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ — НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ.

* ПАНЕЛИ ПОД НАГРУЗКИ 300 И 450 КГС/М² РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ КОЭФФИЦИЕНТА НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ $\gamma_n=0.95$ (ПОСТА-НОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР №41 ОТ 19.03.81Г.)

1.141-1.64 000 TO

Лист
4

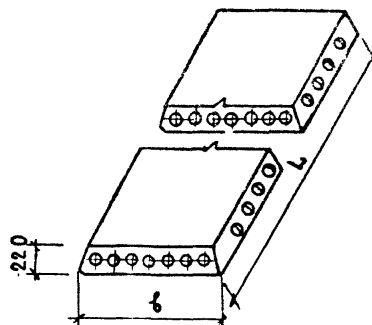


ТАБЛИЦА 2

6. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ	
		L	b				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-І
1.141-1.64 100	ПК 63.18 - 8 АІУТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	70,54	124,58	6,27	11,10
- 01	ПК 60.18 - 8 АІУТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	59,18	104,68	5,53	9,80
- 02	ПК 57.18 - 8 АІУТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	53,21	93,48	5,23	9,21
- 03	ПК 54.18 - 8 АІУТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	43,45	75,58	4,52	7,86
- 04	ПК 51.18 - 8 АІУТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	38,78	66,53	4,26	7,33
- 05	ПК 48.18 - 8 АІУТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	33,72	57,09	3,94	6,68
- 06	ПК 63.18 - 6 АІУТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	57,35	100,18	5,11	8,97
- 07	ПК 60.18 - 6 АІУТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	49,02	86,98	4,58	8,13
- 08	ПК 57.18 - 6 АІУТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	40,96	71,28	4,02	7,02
- 09	ПК 54.18 - 6 АІУТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	35,93	61,83	3,73	6,42
- 10	ПК 51.18 - 6 АІУТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	32,37	55,03	3,56	6,06
- 11	ПК 48.18 - 6 АІУТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	29,35	49,28	3,43	5,76
- 12	ПК 63.18 - 4 АІУТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	46,70	79,78	4,17	7,11
- 13	ПК 60.18 - 4 АІУТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	40,60	70,43	3,81	6,58

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВЕРИ

1.141-1.64 000 T O

Лист

5

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см.	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
		L	b				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
1.141-1.64 100-14	ПК 57.18 - 4А1УТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	35,81	60,33	3,46	5,92
-15	ПК 54.18 - 4А1УТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	32,39	54,88	3,25	5,71
-16	ПК 51.18 - 4А1УТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	27,64	45,88	3,04	5,03
-17	ПК 48.18 - 4А1УТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	25,26	41,38	2,96	4,83
-18	ПК 63.18 - 3А1УТ	6280	1790	1,34	3350	11,90	40,42	67,98	3,60	6,02
-19	ПК 60.18 - 3А1УТ	5980	1790	1,27	3175	11,90	35,04	59,88	3,27	5,59
-20	ПК 57.18 - 3А1УТ	5680	1790	1,21	3025	11,91	31,71	53,53	3,13	5,27
-21	ПК 54.18 - 3А1УТ	5380	1790	1,15	2875	11,91	27,39	45,33	2,84	4,71
-22	ПК 51.18 - 3А1УТ	5080	1790	1,08	2700	11,91	24,66	40,23	2,72	4,43
-23	ПК 48.18 - 3А1УТ	4780	1790	1,02	2550	11,92	23,75	38,63	2,77	4,52
1.141-1.64 200	ПК 63.15 - 8А1УТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	56,38	100,83	6,02	11,58
-01	ПК 60.15 - 8А1УТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	48,90	86,63	5,49	9,73
-02	ПК 57.15 - 8А1УТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	43,23	75,28	5,11	8,90
-03	ПК 54.15 - 8А1УТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	36,53	64,43	4,56	8,02
-04	ПК 51.15 - 8А1УТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	31,82	54,33	4,21	7,17
-05	ПК 48.15 - 8А1УТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	28,41	47,88	3,98	6,72
-06	ПК 63.15 - 6А1УТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	44,53	78,83	4,76	8,43
-07	ПК 60.15 - 6А1УТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	41,07	72,03	4,61	8,08
-08	ПК 57.15 - 6А1УТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	35,08	60,88	4,15	7,19
-09	ПК 54.15 - 6А1УТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	30,35	52,03	3,79	6,51
-10	ПК 51.15 - 6А1УТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	27,63	46,88	3,67	6,18
-11	ПК 48.15 - 6А1УТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	24,61	41,13	3,47	5,80
-12	ПК 63.15 - 4А1УТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	37,95	66,33	4,06	7,10
-13	ПК 60.15 - 4А1УТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	33,30	57,33	3,73	6,46
-14	ПК 57.15 - 4А1УТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	29,41	50,18	3,49	5,93

1.141-1.64 000 ТО

Лист

6

20459 9

Формат А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
		L	b				НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І
1.141-1.64 200-15	ПК 54.15 - 4 АІУТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	26,81	45,16	3,35	5,63
- 16	ПК 51.15 - 4 АІУТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	24,28	40,34	3,20	5,32
- 17	ПК 48.15 - 4 АІУТ	4780	1490	0,90	2250	12,63	21,81	35,69	3,06	5,01
- 18	ПК 63.15 - 3 АІУТ	6280	1490	1,18	2950	12,55	32,42	55,72	3,46	5,95
- 19	ПК 60.15 - 3 АІУТ	5980	1490	1,12	2800	12,60	28,99	49,33	3,24	5,53
- 20	ПК 57.15 - 3 АІУТ	5680	1490	1,07	2675	12,60	24,54	40,78	2,90	4,83
- 21	ПК 54.15 - 3 АІУТ	5380	1490	1,01	2525	12,60	23,67	39,15	2,95	4,90
- 22	ПК 51.15 - 3 АІУТ	5080	1490	0,96	2400	12,60	22,68	37,31	3,00	4,90
1.141-1.64 300	ПК 63.12 - 8 АІУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	46,64	82,53	6,25	6,16
- 01	ПК 60.12 - 8 АІУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	41,91	73,43	5,87	10,30
- 02	ПК 57.12 - 8 АІУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	35,09	61,80	5,20	9,16
- 03	ПК 54.12 - 8 АІУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	28,58	50,02	4,47	7,80
- 04	ПК 51.12 - 8 АІУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	25,92	44,67	4,28	7,40
- 05	ПК 48.12 - 8 АІУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	21,90	37,21	3,87	6,55
- 06	ПК 63.12 - 6 АІУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	37,67	65,86	5,03	8,82
- 07	ПК 60.12 - 6 АІУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	34,50	63,77	4,85	8,97
- 08	ПК 57.12 - 6 АІУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	27,44	48,02	4,07	7,11
- 09	ПК 54.12 - 6 АІУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	24,54	42,57	3,83	6,65
- 10	ПК 51.12 - 6 АІУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	21,67	37,08	3,59	6,13
- 11	ПК 48.12 - 6 АІУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	19,22	32,47	3,38	5,59
- 12	ПК 63.12 - 4 АІУТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	31,29	53,98	4,19	7,22
- 13	ПК 60.12 - 4 АІУТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	28,55	48,58	4,02	6,82
- 14	ПК 57.12 - 4 АІУТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	24,02	41,45	3,56	6,12
- 15	ПК 54.12 - 4 АІУТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	21,62	36,87	3,39	5,77
- 16	ПК 51.12 - 4 АІУТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	18,69	31,37	3,10	5,18
- 17	ПК 48.12 - 4 АІУТ	4780	1190	0,68	1700	11,92	16,64	27,37	2,93	4,81

ИЗВ. № ПОДП. КОДИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, кг	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
		L	b				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-1
1.141-1.64 300 -18	ПК 63.12 - 3 А1УТ	6280	1190	0,88	2200	11,80	25,84	43,30	3,46	5,78
- 19	ПК 60.12 - 3 А1УТ	5980	1190	0,84	2100	11,82	24,98	41,80	3,50	5,87
- 20	ПК 57.12 - 3 А1УТ	5680	1190	0,80	2000	11,85	21,85	37,39	3,24	5,52
- 21	ПК 54.12 - 3 А1УТ	5380	1190	0,76	1900	11,85	18,08	30,10	2,83	4,71
- 22	ПК 51.12 - 3 А1УТ	5080	1190	0,72	1800	11,88	17,18	28,41	2,84	4,71
1.141-1.64 400	ПК 63.10 - 8 А1УТ	6280	990	0,73	1825	11,72	39,21	70,87	6,31	11,43
- 01	ПК 60.10 - 8 А1УТ	5980	990	0,69	1725	11,72	34,40	60,67	5,82	10,25
- 02	ПК 57.10 - 8 А1УТ	5680	990	0,66	1650	11,75	30,78	53,67	5,48	9,55
- 03	ПК 54.10 - 8 А1УТ	5380	990	0,63	1575	11,75	24,99	43,24	4,70	8,12
- 04	ПК 51.10 - 8 А1УТ	5080	990	0,59	1475	11,78	22,52	38,50	4,48	7,65
- 05	ПК 48.10 - 8 А1УТ	4780	990	0,56	1400	11,80	19,82	33,35	4,20	7,05
- 06	ПК 63.10 - 6 А1УТ	6280	990	0,73	1825	11,72	31,50	55,73	5,08	8,96
- 07	ПК 60.10 - 6 А1УТ	5980	990	0,69	1725	11,72	27,07	47,17	4,48	7,97
- 08	ПК 57.10 - 6 А1УТ	5680	990	0,66	1650	11,75	23,65	40,93	4,32	7,25
- 09	ПК 54.10 - 6 А1УТ	5380	990	0,63	1575	11,75	20,95	35,89	3,93	6,74
- 10	ПК 51.10 - 6 А1УТ	5080	990	0,59	1475	11,78	18,05	30,54	3,57	6,07
- 11	ПК 48.10 - 6 А1УТ	4780	990	0,56	1400	11,80	16,02	26,51	3,38	5,60
- 12	ПК 63.10 - 4 А1УТ	6280	990	0,73	1825	11,72	25,57	44,54	4,11	7,18
- 13	ПК 60.10 - 4 А1УТ	5980	990	0,69	1725	11,72	23,03	39,69	3,90	6,71
- 14	ПК 57.10 - 4 А1УТ	5680	990	0,66	1650	11,75	21,16	36,43	3,76	6,48
- 15	ПК 54.10 - 4 А1УТ	5380	990	0,63	1575	11,75	18,87	31,94	3,56	6,00
- 16	ПК 51.10 - 4 А1УТ	5080	990	0,59	1475	11,78	16,67	27,71	3,31	5,50
- 17	ПК 63.10 - 3 А1УТ	6280	990	0,73	1825	11,72	22,87	39,55	3,67	6,36
- 18	ПК 60.10 - 3 А1УТ	5980	990	0,69	1725	11,72	20,42	34,78	3,45	5,87
- 19	ПК 57.10 - 3 А1УТ	5680	990	0,66	1650	11,75	18,06	30,34	3,21	5,39
- 20	ПК 54.10 - 3 А1УТ	5380	990	0,63	1575	11,75	17,41	29,07	3,27	5,44

1.141-1.64 000 TO

Лист

8

20459 11

Формат А3

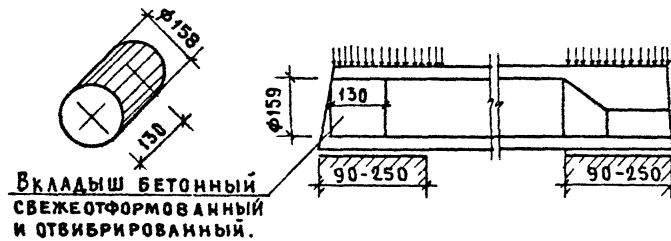


Таблица 3

7. Номенклатура панелей с усиленными торцами.

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ.	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
ПК 63.18 - 8 АІУТ-а	1,36	3400	12,10	70,54	124,58	6,27	11,10
ПК 60.18 - 8 АІУТ-а	1,30	3250	12,10	59,18	104,68	5,53	9,80
ПК 57.18 - 8 АІУТ-а	1,23	3075	12,12	53,21	93,48	5,23	9,21
ПК 54.18 - 8 АІУТ-а	1,17	2925	12,14	43,45	75,58	4,52	7,86
ПК 51.18 - 8 АІУТ-а	1,11	2775	12,15	38,78	66,53	4,26	7,33
ПК 48.18 - 8 АІУТ-а	1,04	2600	12,20	33,72	57,09	3,94	6,68
ПК 63.18 - 6 АІУТ-а	1,36	3400	12,10	57,35	100,18	5,11	8,97
ПК 60.18 - 6 АІУТ-а	1,30	3250	12,10	49,02	86,98	4,58	8,13
ПК 57.18 - 6 АІУТ-а	1,23	3075	12,12	40,96	71,28	4,02	7,02
ПК 54.18 - 6 АІУТ-а	1,17	2925	12,14	35,93	61,83	3,73	6,42
ПК 51.18 - 6 АІУТ-а	1,11	2775	12,15	32,37	55,03	3,56	6,06
ПК 48.18 - 6 АІУТ-а	1,04	2600	12,20	29,35	49,28	3,43	5,76
ПК 63.18 - 4 АІУТ-а	1,36	3400	12,10	46,70	79,78	4,17	7,11
ПК 60.18 - 4 АІУТ-а	1,30	3250	12,10	40,60	70,13	3,81	6,58
ПК 57.18 - 4 АІУТ-а	1,23	3075	12,12	35,21	60,33	3,46	5,92

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ.	
				НАТУРАЛЬ НЫЙ	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬ НЫЙ.	ПРИВЕДЕНН К КЛАССУ А-І
ПК 54.18 - 4 АІУТ-а	1,17	2925	12,14	32,39	54,88	3,25	5,71
ПК 51.18 - 4 АІУТ-а	1,11	2775	12,15	27,64	45,88	3,04	5,03
ПК 48.18 - 4 АІУТ-а	1,04	2600	12,20	25,26	41,38	2,96	4,83
ПК 63.18 - 3 АІУТ-а	1,36	3400	12,10	40,42	67,98	3,60	6,02
ПК 60.18 - 3 АІУТ-а	1,30	3250	12,10	35,04	59,88	3,27	5,59
ПК 57.18 - 3 АІУТ-а	1,23	3075	12,12	31,71	53,53	3,13	5,27
ПК 54.18 - 3 АІУТ-а	1,17	2925	12,14	27,39	45,33	2,84	4,71
ПК 51.18 - 3 АІУТ-а	1,11	2775	12,15	24,66	40,23	2,72	4,43
ПК 48.18 - 3 АІУТ-а	1,04	2600	12,20	23,75	38,63	2,77	4,52
ПК 63.15 - 8 АІУТ-а	1,19	2975	12,75	56,38	100,83	6,02	11,58
ПК 60.15 - 8 АІУТ-а	1,14	2850	12,77	48,90	86,63	5,49	9,73
ПК 57.15 - 8 АІУТ-а	1,08	2700	12,80	43,23	75,28	5,11	8,90
ПК 54.15 - 8 АІУТ-а	1,03	2575	12,82	36,53	64,43	4,56	8,02
ПК 51.15 - 8 АІУТ-а	0,97	2425	12,83	31,82	54,33	4,21	7,17
ПК 48.15 - 8 АІУТ-а	0,92	2300	12,90	28,41	47,88	3,98	6,72
ПК 63.15 - 6 АІУТ-а	1,19	2975	12,75	44,53	78,83	4,76	8,43
ПК 60.15 - 6 АІУТ-а	1,14	2850	12,77	41,07	72,03	4,61	8,08
ПК 57.15 - 6 АІУТ-а	1,08	2700	12,80	35,08	60,88	4,15	7,19
ПК 54.15 - 6 АІУТ-а	1,03	2575	12,82	30,35	52,03	3,79	6,51
ПК 51.15 - 6 АІУТ-а	0,97	2425	12,83	27,63	46,88	3,67	6,18
ПК 48.15 - 6 АІУТ-а	0,92	2300	12,90	24,61	41,13	3,47	5,80
ПК 63.15 - 4 АІУТ-а	1,19	2975	12,75	37,95	66,33	4,06	7,10
ПК 60.15 - 4 АІУТ-а	1,14	2850	12,77	33,30	57,33	3,73	6,46
ПК 57.15 - 4 АІУТ-а	1,08	2700	12,80	29,41	50,18	3,49	5,93
ПК 54.15 - 4 АІУТ-а	1,03	2575	12,82	26,81	45,16	3,35	5,63

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕНН. К КЛАССУ А-І
ПК 51.15 - 4 АІУТ-а	0,97	2425	12,83	24,28	40,34	3,20	5,32
ПК 48.15 - 4 АІУТ-а	0,92	2300	12,90	21,81	35,69	3,06	5,01
ПК 63.15 - 3 АІУТ-а	1,19	2975	12,75	32,42	55,72	3,46	5,95
ПК 60.15 - 3 АІУТ-а	1,14	2850	12,77	28,99	49,33	3,24	5,53
ПК 57.15 - 3 АІУТ-а	1,08	2700	12,80	24,54	40,78	2,90	4,83
ПК 54.15 - 3 АІУТ-а	1,03	2575	12,82	23,67	39,15	2,95	4,90
ПК 51.15 - 3 АІУТ-а	0,97	2425	12,83	22,68	37,31	3,00	4,90
ПК 63.12 - 8 АІУТ-а	0,90	2250	12,00	46,64	82,53	6,25	6,16
ПК 60.12 - 8 АІУТ-а	0,86	2150	12,05	41,91	73,43	5,87	10,30
ПК 57.12 - 8 АІУТ-а	0,82	2050	12,07	35,09	61,80	5,20	9,16
ПК 54.12 - 8 АІУТ-а	0,78	1950	12,08	28,58	50,02	4,47	7,80
ПК 51.12 - 8 АІУТ-а	0,73	1825	12,12	25,92	44,67	4,28	7,40
ПК 48.12 - 8 АІУТ-а	0,69	1725	12,15	21,90	37,21	3,87	6,55
ПК 63.12 - 6 АІУТ-а	0,90	2250	12,00	37,67	65,86	5,03	8,82
ПК 60.12 - 6 АІУТ-а	0,86	2150	12,05	34,50	63,77	4,85	8,97
ПК 57.12 - 6 АІУТ-а	0,82	2050	12,07	27,44	48,02	4,07	7,11
ПК 54.12 - 6 АІУТ-а	0,78	1950	12,08	24,54	42,57	3,83	6,65
ПК 51.12 - 6 АІУТ-а	0,73	1825	12,12	21,67	37,08	3,59	6,13
ПК 48.12 - 6 АІУТ-а	0,69	1725	12,15	19,22	32,47	3,38	5,59
ПК 63.12 - 4 АІУТ-а	0,90	2250	12,00	31,29	53,98	4,19	7,22
ПК 60.12 - 4 АІУТ-а	0,86	2150	12,05	28,55	48,58	4,02	6,82
ПК 57.12 - 4 АІУТ-а	0,82	2050	12,07	24,02	41,45	3,56	6,12
ПК 54.12 - 4 АІУТ-а	0,78	1950	12,08	21,62	36,87	3,39	5,77
ПК 51.12 - 4 АІУТ-а	0,73	1825	12,12	18,69	31,37	3,10	5,18
ПК 48.12 - 4 АІУТ-а	0,69	1725	12,15	16,64	27,37	2,93	4,81
ПК 63.12 - 3 АІУТ-а	0,90	2250	12,00	25,84	43,30	3,46	5,78

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИДЕЛ. №

1.141-1.64 0 00 Т0

Лист
11

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 3

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССУ А-1
ПК 60.12-3А1УТ-а	0,86	2150	12,05	24,98	41,80	3,50	5,87
ПК 57.12-3А1УТ-а	0,82	2050	12,07	21,85	37,39	3,24	5,52
ПК 54.12-3А1УТ-а	0,78	1950	12,08	18,08	30,10	2,83	4,71
ПК 51.12-3А1УТ-а	0,73	1825	12,12	17,18	28,41	2,84	4,71
ПК 63.10-8А1УТ-а	0,74	1850	11,93	39,21	70,87	6,31	11,43
ПК 60.10-8А1УТ-а	0,71	1775	11,96	34,40	60,67	5,82	10,25
ПК 57.10-8А1УТ-а	0,67	1675	11,98	30,78	53,67	5,48	9,55
ПК 54.10-8А1УТ-а	0,64	1600	12,00	24,99	43,24	4,70	8,12
ПК 51.10-8А1УТ-а	0,61	1525	12,04	22,52	38,50	4,48	7,65
ПК 48.10-8А1УТ-а	0,57	1425	12,05	19,82	33,35	4,20	7,05
ПК 63.10-6А1УТ-а	0,74	1850	11,93	31,50	55,73	5,08	8,96
ПК 60.10-6А1УТ-а	0,71	1775	11,96	27,07	47,17	4,48	7,97
ПК 57.10-6А1УТ-а	0,67	1675	11,98	23,65	40,93	4,32	7,25
ПК 54.10-6А1УТ-а	0,64	1600	12,00	20,95	35,89	3,93	6,74
ПК 51.10-6А1УТ-а	0,61	1525	12,04	18,05	30,54	3,57	6,07
ПК 48.10-6А1УТ-а	0,57	1425	12,05	16,02	26,51	3,38	5,60
ПК 63.10-4А1УТ-а	0,74	1850	11,93	25,57	44,54	4,11	7,18
ПК 60.10-4А1УТ-а	0,71	1775	11,96	23,03	39,69	3,90	6,71
ПК 57.10-4А1УТ-а	0,67	1675	11,98	21,16	36,43	3,76	6,48
ПК 54.10-4А1УТ-а	0,64	1600	12,00	18,87	31,94	3,56	6,00
ПК 51.10-4А1УТ-а	0,61	1525	12,04	16,67	27,71	3,31	5,50
ПК 63.10-3А1УТ-а	0,74	1850	11,93	22,87	39,55	3,67	6,36
ПК 60.10-3А1УТ-а	0,71	1775	11,96	20,42	34,78	3,45	5,87
ПК 57.10-3А1УТ-а	0,67	1675	11,98	18,06	30,34	3,21	5,39
ПК 54.10-3А1УТ-а	0,64	1600	12,00	17,41	29,07	3,27	5,44

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.141-1.64 000 TO

ЛИСТ
12

20459 15

Ф О Д М А Т А 2

Таблица 4

9. Величина расчет ого прогиба

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧ ЕТН ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ НАГРУЗКИ, см
ПК 63.18 - 8 АІУТ	6200	2,62	ПК 48.18 - 3 АІУТ	4700	0,30	ПК 51.15 - 3 АІУТ	5000	0,35	ПК 51.12 - 3 АІУТ	5000	0,38
ПК 60.18 - 8 АІУТ	5900	2,38	ПК 63.15 - 8 АІУТ	6200	2,51	ПК 63.12 - 8 АІУТ	6200	2,57	ПК 63.10 - 8 АІУТ	6200	2,59
ПК 57.18 - 8 АІУТ	5600	1,85	ПК 60.15 - 8 АІУТ	5900	2,1	ПК 60.12 - 8 АІУТ	5900	2,22	ПК 60.10 - 8 АІУТ	5900	2,43
ПК 54.18 - 8 АІУТ	5300	1,60	ПК 57.15 - 8 АІУТ	5600	1,95	ПК 57.12 - 8 АІУТ	5600	1,90	ПК 57.10 - 8 АІУТ	5600	1,83
ПК 51.18 - 8 АІУТ	5000	1,25	ПК 54.15 - 8 АІУТ	5300	1,58	ПК 54.12 - 8 АІУТ	5300	1,72	ПК 54.10 - 8 АІУТ	5300	1,67
ПК 48.18 - 8 АІУТ	4700	1,01	ПК 51.15 - 8 АІУТ	5000	1,35	ПК 51.12 - 8 АІУТ	5000	1,25	ПК 51.10 - 8 АІУТ	5000	1,24
ПК 63.18 - 6 АІУТ	6200	2,23	ПК 48.15 - 8 АІУТ	4700	0,97	ПК 48.12 - 8 АІУТ	4700	1,05	ПК 48.10 - 8 АІУТ	4700	1,00
ПК 60.18 - 6 АІУТ	5900	1,85	ПК 63.15 - 6 АІУТ	6200	2,37	ПК 63.12 - 6 АІУТ	6200	1,44	ПК 63.10 - 6 АІУТ	6200	2,10
ПК 57.18 - 6 АІУТ	5600	1,67	ПК 60.15 - 6 АІУТ	5900	1,83	ПК 60.12 - 6 АІУТ	5900	1,85	ПК 60.10 - 6 АІУТ	5900	2,10
ПК 54.18 - 6 АІУТ	5300	1,34	ПК 57.15 - 6 АІУТ	5600	1,55	ПК 57.12 - 6 АІУТ	5600	1,64	ПК 57.10 - 6 АІУТ	5600	1,61
ПК 51.18 - 6 АІУТ	5000	0,90	ПК 54.15 - 6 АІУТ	5300	1,29	ПК 54.12 - 6 АІУТ	5300	1,23	ПК 54.10 - 6 АІУТ	5300	1,24
ПК 48.18 - 6 АІУТ	4700	0,81	ПК 51.15 - 6 АІУТ	5000	0,90	ПК 51.12 - 6 АІУТ	5000	1,24	ПК 51.10 - 6 АІУТ	5000	1,07
ПК 63.18 - 4 АІУТ	6200	1,99	ПК 48.15 - 6 АІУТ	4700	0,48	ПК 48.12 - 6 АІУТ	4700	0,65	ПК 48.10 - 6 АІУТ	4700	0,81
ПК 60.18 - 4 АІУТ	5900	1,56	ПК 63.15 - 4 АІУТ	6200	1,87	ПК 63.12 - 4 АІУТ	6200	1,01	ПК 63.10 - 4 АІУТ	6200	1,94
ПК 57.18 - 4 АІУТ	5600	1,34	ПК 60.15 - 4 АІУТ	5900	1,61	ПК 60.12 - 4 АІУТ	5900	1,55	ПК 60.10 - 4 АІУТ	5900	2,10
ПК 54.18 - 4 АІУТ	5300	1,09	ПК 57.15 - 4 АІУТ	5600	1,40	ПК 57.12 - 4 АІУТ	5600	1,20	ПК 57.10 - 4 АІУТ	5600	1,30
ПК 51.18 - 4 АІУТ	5000	0,75	ПК 54.15 - 4 АІУТ	5300	1,29	ПК 54.12 - 4 АІУТ	5300	0,90	ПК 54.10 - 4 АІУТ	5300	1,17
ПК 48.18 - 4 АІУТ	4700	0,33	ПК 51.15 - 4 АІУТ	5000	0,70	ПК 51.12 - 4 АІУТ	5000	0,60	ПК 51.10 - 4 АІУТ	5000	0,40
ПК 63.18 - 3 АІУТ	6200	1,96	ПК 48.15 - 4 АІУТ	4700	0,31	ПК 48.12 - 4 АІУТ	4700	0,33	ПК 63.10 - 3 АІУТ	6200	1,50
ПК 60.18 - 3 АІУТ	5900	1,40	ПК 63.15 - 3 АІУТ	6200	1,30	ПК 63.12 - 3 АІУТ	6200	0,81	ПК 60.10 - 3 АІУТ	5900	1,50
ПК 57.18 - 3 АІУТ	5600	1,30	ПК 60.15 - 3 АІУТ	5900	1,46	ПК 60.12 - 3 АІУТ	5900	1,42	ПК 57.10 - 3 АІУТ	5600	0,91
ПК 54.18 - 3 АІУТ	5300	0,51	ПК 57.15 - 3 АІУТ	5600	1,32	ПК 57.12 - 3 АІУТ	5600	1,20	ПК 54.10 - 3 АІУТ	5300	0,50
ПК 51.18 - 3 АІУТ	5000	0,40	ПК 54.15 - 3 АІУТ	5300	0,48	ПК 54.12 - 3 АІУТ	5300	0,51			

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЕЗДА

9. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

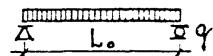


Таблица 5

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ						РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ					
МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН М x М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН М x М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН М x М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН М x М
ПК 63.18 - 8 АИҮТ	6200	6,2x1,76	ПК 48.18 - 3 АИҮТ	4700	4,7x1,76	ПК 51.15 - 3 АИҮТ	5000	5,0x1,46	ПК 51.12 - 3 АИҮТ	5000	5,0x1,16
ПК 60.18 - 8 АИҮТ	5900	5,9x1,76	ПК 63.15 - 8 АИҮТ	6200	6,2x1,46	ПК 63.12 - 8 АИҮТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10 - 8 АИҮТ	6200	6,2x0,96
ПК 57.18 - 8 АИҮТ	5600	5,6x1,76	ПК 60.15 - 8 АИҮТ	5900	5,9x1,46	ПК 60.12 - 8 АИҮТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10 - 8 АИҮТ	5900	5,9x0,96
ПК 54.18 - 8 АИҮТ	5300	5,3x1,76	ПК 57.15 - 8 АИҮТ	5600	5,6x1,46	ПК 57.12 - 8 АИҮТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10 - 8 АИҮТ	5600	5,6x0,96
ПК 51.18 - 8 АИҮТ	5000	5,0x1,76	ПК 54.15 - 8 АИҮТ	5300	5,3x1,46	ПК 54.12 - 8 АИҮТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10 - 8 АИҮТ	5300	5,3x0,96
ПК 48.18 - 8 АИҮТ	4700	4,7x1,76	ПК 51.15 - 8 АИҮТ	5000	5,0x1,46	ПК 51.12 - 8 АИҮТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10 - 8 АИҮТ	5000	5,0x0,96
ПК 63.18 - 6 АИҮТ	6200	6,2x1,76	ПК 48.15 - 8 АИҮТ	4700	4,7x1,46	ПК 48.12 - 8 АИҮТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10 - 8 АИҮТ	4700	4,7x0,96
ПК 60.18 - 6 АИҮТ	5900	5,9x1,76	ПК 63.15 - 6 АИҮТ	6200	6,2x1,46	ПК 63.12 - 6 АИҮТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10 - 6 АИҮТ	6200	6,2x0,96
ПК 57.18 - 6 АИҮТ	5600	5,6x1,76	ПК 60.15 - 6 АИҮТ	5900	5,9x1,46	ПК 60.12 - 6 АИҮТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10 - 6 АИҮТ	5900	5,9x0,96
ПК 54.18 - 6 АИҮТ	5300	5,3x1,76	ПК 57.15 - 6 АИҮТ	5600	5,6x1,46	ПК 57.12 - 6 АИҮТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10 - 6 АИҮТ	5600	5,6x0,96
ПК 51.18 - 6 АИҮТ	5000	5,0x1,76	ПК 54.15 - 6 АИҮТ	5300	5,3x1,46	ПК 54.12 - 6 АИҮТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10 - 6 АИҮТ	5300	5,3x0,96
ПК 48.18 - 6 АИҮТ	4700	4,7x1,76	ПК 51.15 - 6 АИҮТ	5000	5,0x1,46	ПК 51.12 - 6 АИҮТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10 - 6 АИҮТ	5000	5,0x0,96
ПК 63.18 - 4 АИҮТ	6200	6,2x1,76	ПК 48.15 - 6 АИҮТ	4700	4,7x1,46	ПК 48.12 - 6 АИҮТ	4700	4,7x1,16	ПК 48.10 - 6 АИҮТ	4700	4,7x0,96
ПК 60.18 - 4 АИҮТ	5900	5,9x1,76	ПК 63.15 - 4 АИҮТ	6200	6,2x1,46	ПК 63.12 - 4 АИҮТ	6200	6,2x1,16	ПК 63.10 - 4 АИҮТ	6200	6,2x0,96
ПК 57.18 - 4 АИҮТ	5600	5,6x1,76	ПК 60.15 - 4 АИҮТ	5900	5,9x1,46	ПК 60.12 - 4 АИҮТ	5900	5,9x1,16	ПК 60.10 - 4 АИҮТ	5900	5,9x0,96
ПК 54.18 - 4 АИҮТ	5300	5,3x1,76	ПК 57.15 - 4 АИҮТ	5600	5,6x1,46	ПК 57.12 - 4 АИҮТ	5600	5,6x1,16	ПК 57.10 - 4 АИҮТ	5600	5,6x0,96
ПК 51.18 - 4 АИҮТ	5000	5,0x1,76	ПК 54.15 - 4 АИҮТ	5300	5,3x1,46	ПК 54.12 - 4 АИҮТ	5300	5,3x1,16	ПК 54.10 - 4 АИҮТ	5300	5,3x0,96
ПК 48.18 - 4 АИҮТ	4700	4,7x1,76	ПК 51.15 - 4 АИҮТ	5000	5,0x1,46	ПК 51.12 - 4 АИҮТ	5000	5,0x1,16	ПК 51.10 - 4 АИҮТ	5000	5,0x0,96
ПК 63.18 - 3 АИҮТ	6200	6,2x1,76	ПК 48.15 - 4 АИҮТ	4700	4,7x1,46	ПК 48.12 - 4 АИҮТ	4700	4,7x1,16	ПК 63.10 - 3 АИҮТ	6200	6,2x0,96
ПК 60.18 - 3 АИҮТ	5900	5,9x1,76	ПК 63.15 - 3 АИҮТ	6200	6,2x1,46	ПК 63.12 - 3 АИҮТ	6200	6,2x1,16	ПК 60.10 - 3 АИҮТ	5900	5,9x0,96
ПК 57.18 - 3 АИҮТ	5600	5,6x1,76	ПК 60.15 - 3 АИҮТ	5900	5,9x1,46	ПК 60.12 - 3 АИҮТ	5900	5,9x1,16	ПК 57.10 - 3 АИҮТ	5600	5,6x0,96
ПК 54.18 - 3 АИҮТ	5300	5,3x1,76	ПК 57.15 - 3 АИҮТ	5600	5,6x1,46	ПК 57.12 - 3 АИҮТ	5600	5,6x1,16	ПК 54.10 - 3 АИҮТ	5300	5,3x0,96
ПК 51.18 - 3 АИҮТ	5000	5,0x1,76	ПК 54.15 - 3 АИҮТ	5300	5,3x1,46	ПК 54.12 - 3 АИҮТ	5300	5,3x1,16			

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ТАБЛИЦА 6

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/л		
		ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ
ПК 63.18-8А1УТ ПК 60.18-8А1УТ ПК 57.18-8А1УТ ПК 54.18-8А1УТ ПК 51.18-8А1УТ ПК 48.18-8А1УТ	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1.4 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.6	≥1618	≥1319	<1618,НО>1375
ПК 63.15-8А1УТ ПК 60.15-8А1УТ ПК 57.15-8А1УТ ПК 54.15-8А1УТ ПК 51.15-8А1УТ ПК 48.15-8А1УТ	1.4	≥1850	≥1551	<1850,НО>1573
ПК 63.18-6А1УТ ПК 60.18-6А1УТ ПК 57.18-6А1УТ ПК 54.18-6А1УТ ПК 51.18-6А1УТ ПК 48.18-6А1УТ	1.4	≥1331	≥1032	<1331,НО>1131
ПК 63.15-6А1УТ ПК 60.15-6А1УТ ПК 57.15-6А1УТ ПК 54.15-6А1УТ ПК 51.15-6А1УТ ПК 48.15-6А1УТ	1.6	≥1522	≥1223	<1522,НО>1294
ПК 63.18-4А1УТ ПК 60.18-4А1УТ ПК 57.18-4А1УТ ПК 54.18-4А1УТ ПК 51.18-4А1УТ ПК 48.18-4А1УТ	1.4	≥1117	≥818	<1117,НО>949
ПК 63.15-4А1УТ ПК 60.15-4А1УТ ПК 57.15-4А1УТ ПК 54.15-4А1УТ ПК 51.15-4А1УТ ПК 48.15-4А1УТ	1.6	≥1277	≥978	<1277,НО>1085
ПК 63.18-3А1УТ ПК 60.18-3А1УТ ПК 57.18-3А1УТ ПК 54.18-3А1УТ ПК 51.18-3А1УТ ПК 48.18-3А1УТ	1.4	≥903	≥604	<903,НО>767
ПК 63.15-3А1УТ ПК 60.15-3А1УТ ПК 57.15-3А1УТ ПК 54.15-3А1УТ ПК 51.15-3А1УТ	1.6	≥1032	≥933	<1032,НО>877
МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С ПО ГОСТ 8829-77	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, кгс/м²		
МАРКА ПАНЕЛИ	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1.4 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.6	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ
		ПК 63.15-8А1УТ ПК 60.15-8А1УТ ПК 57.15-8А1УТ ПК 54.15-8А1УТ ПК 51.15-8А1УТ ПК 48.15-8А1УТ	1.4	≥1625
ПК 63.15-6А1УТ ПК 60.15-6А1УТ ПК 57.15-6А1УТ ПК 54.15-6А1УТ ПК 51.15-6А1УТ ПК 48.15-6А1УТ	1.6	≥1857	≥1543	<1857,НО>1579
ПК 63.15-4А1УТ ПК 60.15-4А1УТ ПК 57.15-4А1УТ ПК 54.15-4А1УТ ПК 51.15-4А1УТ ПК 48.15-4А1УТ	1.4	>1338	≥1024	<1338,НО>1138
ПК 63.15-6А1УТ ПК 60.15-6А1УТ ПК 57.15-6А1УТ ПК 54.15-6А1УТ ПК 51.15-6А1УТ ПК 48.15-6А1УТ	1.6	>1528	≥1014	<1528,НО>1298
ПК 63.15-4А1УТ ПК 60.15-4А1УТ ПК 57.15-4А1УТ ПК 54.15-4А1УТ ПК 51.15-4А1УТ ПК 48.15-4А1УТ	1.4	≥1123	≥809	<1123,НО>955
ПК 63.15-6А1УТ ПК 60.15-6А1УТ ПК 57.15-6А1УТ ПК 54.15-6А1УТ ПК 51.15-6А1УТ ПК 48.15-6А1УТ	1.6	≥1283	≥969	<1283,НО>1090
ПК 63.15-3А1УТ ПК 60.15-3А1УТ ПК 57.15-3А1УТ ПК 54.15-3А1УТ ПК 51.15-3А1УТ	1.4	≥906	≥591	<906,НО>770
ПК 63.15-6А1УТ ПК 60.15-6А1УТ ПК 57.15-6А1УТ ПК 54.15-6А1УТ ПК 51.15-6А1УТ	1.6	≥1035	≥720	<1035,НО>880

ИЗВ. МЕТОДА. ПОДПИСЬ МАСТА. ВЗАИМН. П.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q , кгс/м ²			МАРКА ПАНЕЛИ	Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77	Величина разрушающей нагрузки - q , кгс/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4	при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание		1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4	при которой панели признаются годными		при которой требуется повторное испытание
		с учетом собств. веса панели	завыче- том собств. веса панели				с учетом собственного веса панели	с учетом собств. веса панели	
ПК 63.12-8А1УТ ПК 60.12-8А1УТ ПК 57.12-8А1УТ ПК 54.12-8А1УТ ПК 51.12-8А1УТ ПК 48.12-8А1УТ	1,4	> 1637	≥ 1339	< 1637, но ≥ 1391	ПК 63.10-8А1УТ ПК 60.10-8А1УТ ПК 57.10-8А1УТ ПК 54.10-8А1УТ ПК 51.10-8А1УТ ПК 48.10-8А1УТ	1,4	≥ 1646	≥ 1349	< 1646, но ≥ 1400
ПК 63.12-8А1УТ ПК 60.12-8А1УТ ПК 57.12-8А1УТ ПК 54.12-8А1УТ ПК 51.12-8А1УТ ПК 48.12-8А1УТ	1,6	≥ 1870	≥ 1572	< 1870, но ≥ 1590	ПК 63.10-8А1УТ ПК 60.10-8А1УТ ПК 57.10-8А1УТ ПК 54.10-8А1УТ ПК 51.10-8А1УТ ПК 48.10-8А1УТ	1,6	≥ 1880	≥ 1583	< 1880, но ≥ 1600
ПК 63.12-6А1УТ ПК 60.12-6А1УТ ПК 57.12-6А1УТ ПК 54.12-6А1УТ ПК 51.12-6А1УТ ПК 48.12-6А1УТ	1,4	≥ 1347	≥ 1049	< 1347, но ≥ 1144	ПК 63.10-6А1УТ ПК 60.10-6А1УТ ПК 57.10-6А1УТ ПК 54.10-6А1УТ ПК 51.10-6А1УТ ПК 48.10-6А1УТ	1,4	≥ 1352	≥ 1055	< 1352, но ≥ 1150
ПК 63.12-6А1УТ ПК 60.12-6А1УТ ПК 57.12-6А1УТ ПК 54.12-6А1УТ ПК 51.12-6А1УТ ПК 48.12-6А1УТ	1,6	≥ 1540	≥ 1242	< 1540, но ≥ 1308	ПК 63.10-6А1УТ ПК 60.10-6А1УТ ПК 57.10-6А1УТ ПК 54.10-6А1УТ ПК 51.10-6А1УТ ПК 48.10-6А1УТ	1,6	≥ 1548	≥ 1251	< 1548, но ≥ 1315
ПК 63.12-4А1УТ ПК 60.12-4А1УТ ПК 57.12-4А1УТ ПК 54.12-4А1УТ ПК 51.12-4А1УТ ПК 48.12-4А1УТ	1,4	≥ 1130	≥ 832	< 1130, но ≥ 961	ПК 63.10-4А1УТ ПК 60.10-4А1УТ ПК 57.10-4А1УТ ПК 54.10-4А1УТ ПК 51.10-4А1УТ ПК 48.10-4А1УТ	1,4	≥ 1140	≥ 843	< 1140, но ≥ 969
ПК 63.12-4А1УТ ПК 60.12-4А1УТ ПК 57.12-4А1УТ ПК 54.12-4А1УТ ПК 51.12-4А1УТ ПК 48.12-4А1УТ	1,6	≥ 1290	≥ 992	< 1290, но ≥ 1098	ПК 63.10-4А1УТ ПК 60.10-4А1УТ ПК 57.10-4А1УТ ПК 54.10-4А1УТ ПК 51.10-4А1УТ ПК 48.10-4А1УТ	1,6	≥ 1301	≥ 1004	< 1301, но ≥ 1105
ПК 63.12-3А1УТ ПК 60.12-3А1УТ ПК 57.12-3А1УТ ПК 54.12-3А1УТ ПК 51.12-3А1УТ	1,4	> 913	≥ 615	< 913, но ≥ 776	ПК 63.10-3А1УТ ПК 60.10-3А1УТ ПК 57.10-3А1УТ ПК 54.10-3А1УТ	1,4	≥ 918	≥ 621	< 918, но ≥ 780
ПК 63.12-3А1УТ ПК 60.12-3А1УТ ПК 57.12-3А1УТ ПК 54.12-3А1УТ ПК 51.12-3А1УТ	1,6	≥ 1043	> 745	< 1043, но ≥ 887	ПК 63.10-3А1УТ ПК 60.10-3А1УТ ПК 57.10-3А1УТ ПК 54.10-3А1УТ	1,6	≥ 1050	≥ 753	< 1050, но ≥ 893

№№. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИНВ. №

1. 141-1.64 000 TO

Лист

16

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.18-8А1УТ	3	735	86	18,3	≤ 20,2	> 20,2, но ≤ 20,6	ПК 48.18-8А1УТ	3	692	43	5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,8
	7	730		16,6	≤ 18,3	> 18,3, но ≤ 19,1		7	692		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	14	726		15,1	≤ 16,6	> 16,6, но ≤ 17,4		14	695		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	28	725		13,2	≤ 14,5	> 14,5, но ≤ 15,2		28	711		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	100	692		10,3	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 11,8		100	692		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
ПК 60.18-8А1УТ	3	720	81	15,2	≤ 18,2	> 18,2, но ≤ 19,7	ПК 63.18-6А1УТ	3	532	76	12,8	≤ 15,4	> 15,4, но ≤ 16,6
	7	720		14,3	≤ 17,1	> 17,1, но ≤ 18,6		7	534		12,1	≤ 14,5	> 14,5, но ≤ 15,7
	14	718		13,2	≤ 15,9	> 15,9, но ≤ 17,2		14	533		11,2	≤ 13,5	> 13,5, но ≤ 14,6
	28	722		11,6	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2		28	538		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
	100	692		9,4	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,2		100	518		8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4
ПК 57.18-8А1УТ	3	714	66	11,2	≤ 13,5	> 13,5, но ≤ 14,6	ПК 60.18-6А1УТ	3	526	63	10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	7	715		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,7		7	529		9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,4
	14	715		9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5		14	530		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3
	28	720		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9		28	536		7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,3
	100	692		6,7	≤ 8,1	> 8,1, но ≤ 8,7		100	518		6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,4
ПК 54.18-8А1УТ	3	693	60	9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7	ПК 57.18-6А1УТ	3	518	60	8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9
	7	702		8,5	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,0		7	518		8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4
	14	705		7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,5		14	525		7,5	≤ 9,0	> 9,0, но ≤ 9,8
	28	711		7,3	≤ 8,8	> 8,8, но ≤ 9,5		28	535		7,1	≤ 8,5	> 8,5, но ≤ 9,2
	100	692		6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1		100	518		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7
ПК 51.18-8А1УТ	3	693	50	6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,4	ПК 54.18-6А1УТ	3	518	51	6,7	≤ 8,1	> 8,1, но ≤ 8,7
	7	698		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8		7	518		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9
	14	702		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	521		5,7	≤ 6,8	> 6,8, но ≤ 7,4
	28	712		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	533		5,3	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,9
	100	692		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3		100	518		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0

ИМВ. № ПОДА: ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИМВ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / пред. %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕНН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / пред. %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 51.18-6A1YТ	3	518	35	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3	ПК 54.18-4A1YТ	3	374	41	4,2	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,5
	7	518		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		7	374		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	14	519		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2		14	374		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	28	531		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		28	383		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	100	518		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,9		100	374		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,7
ПК 48.18-6A1YТ	3	518	34	3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4	ПК 51.18-4A1YТ	3	374	30	3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	7	518		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9		7	374		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	14	518		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1		14	374		2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	28	530		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5		28	381		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	100	518		1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 2,0		100	374		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
ПК 63.18-4A1YТ	3	374	68	9,7	≤ 11,7	> 11,7, но ≤ 12,6	ПК 48.18-4A1YТ	3	374	14	2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,9
	7	374		9,1	≤ 10,9	> 10,9, но ≤ 11,8		7	374		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	14	378		8,7	≤ 10,5	> 10,5, но ≤ 11,3		14	374		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	28	386		8,3	≤ 10,0	> 10,0, но ≤ 10,8		28	383		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	100	374		7,1	≤ 8,7	> 8,7, но ≤ 9,3		100	374		1,8	≤ 2,1	> 2,1, но ≤ 2,3
ПК 60.18-4A1YТ	3	374	53	6,8	≤ 8,2	> 8,2, но ≤ 8,9	ПК 63.18-3A1YТ	3	253	67	6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1
	7	374		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 8,4		7	253		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
	14	377		5,7	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,4		14	253		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6
	28	384		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,8		28	258		4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,1
	100	374		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7		100	253		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
ПК 57.18-4A1YТ	3	374	48	5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7	ПК 60.18-3A1YТ	3	253	47	4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7
	7	374		5,3	≤ 6,4	> 6,4, но ≤ 6,9		7	253		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9
	14	374		4,8	≤ 5,8	> 5,8, но ≤ 6,2		14	253		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	28	384		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7		28	258		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	374		3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 4,9		100	253		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗАВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	δ д/пред %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ НАГРУЗКИ δк, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ КГС/М ²	δ д/пред %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬ НАГРУЗКИ δк, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИБ. НАЮТСЯ ГОД-НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИБ. НАЮТСЯ ГОД-НЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 57.18-3А1УТ	3	253	46	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0	ПК 60.15-8А1УТ	3	720	83	15,2	≤ 18,3	> 18,3, но ≤ 19,8
	7	253		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9		7	721		14,3	≤ 17,2	> 17,2, но ≤ 18,6
	14	253		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,7		14	720		13,3	≤ 16,0	> 16,0, но ≤ 17,3
	28	259		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		28	723		11,8	≤ 14,2	> 14,2, но ≤ 15,3
	100	253		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2		100	696		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
ПК 54.18-3А1УТ	3	253	19	2,4	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,1	ПК 57.15-8А1УТ	3	710	70	11,7	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2
	7	253		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8		7	713		11,1	≤ 13,3	> 13,3, но ≤ 14,4
	14	253		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		14	713		10,1	≤ 12,1	> 12,1, но ≤ 13,1
	28	257		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6		28	722		9,3	≤ 11,2	> 11,2, но ≤ 12,1
	100	253		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5		100	696		7,7	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,0
ПК 51.18-3А1УТ	3	253	16	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5	ПК 54.15-8А1УТ	3	700	67	8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,5
	7	253		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,3		7	705		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9
	14	253		1,7	≤ 2,1	> 2,1, но ≤ 2,2		14	708		7,7	≤ 9,2	> 9,2, но ≤ 10,0
	28	257		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1		28	719		7,1	≤ 8,5	> 8,5, но ≤ 9,2
	100	253		1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 2,0		100	696		5,8	≤ 7,0	> 7,0, но ≤ 7,6
ПК 48.18-3А1УТ	3	253	13	1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 2,0	ПК 51.15-8А1УТ	3	696	54	6,9	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0
	7	253		1,4	≤ 1,7	> 1,7, но ≤ 1,8		7	697		6,4	≤ 7,7	> 7,7, но ≤ 8,3
	14	253		1,3	≤ 1,6	> 1,6, но ≤ 1,7		14	701		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
	28	257		1,2	≤ 1,4	> 1,4, но ≤ 1,6		28	715		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	100	253		1,2	≤ 1,4	> 1,4, но ≤ 1,6		100	696		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
ПК 63.15-8А1УТ	3	731	85	17,9	≤ 19,7	> 19,7, но ≤ 20,6	ПК 48.15-8А1УТ	3	696	41	4,8	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,2
	7	730		16,4	≤ 18,1	> 18,1, но ≤ 18,8		7	696		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	14	726		15,0	≤ 16,5	> 16,5, но ≤ 17,3		14	700		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	28	727		13,2	≤ 14,5	> 14,5, но ≤ 15,2		28	714		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,6
	100	696		10,5	≤ 11,6	> 11,6, но ≤ 12,1		100	696		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ПРОБ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл.} / f _{пред.} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл.} / f _{пред.} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 63.15-6А1УТ	3	530	77	13,4	≤ 16,1	> 16,1, но ≤ 17,4	ПК 48.15-6А1УТ	3	521	20	3,1	≤ 5,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	7	534		12,7	≤ 15,2	> 15,2, но ≤ 16,5		7	521		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	14	532		11,7	≤ 14,0	> 14,0, но ≤ 15,2		14	521		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	28	538		10,8	≤ 12,9	> 12,9, но ≤ 14,1		28	531		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	100	524		9,1	≤ 10,9	> 10,9, но ≤ 11,8		100	524		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
ПК 60.15-6А1УТ	3	526	62	9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5	ПК 63.15-4А1УТ	3	377	60	8,8	≤ 10,6	> 10,6, но ≤ 11,4
	7	530		9,0	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,7		7	378		8,3	≤ 10,0	> 10,0, но ≤ 10,8
	14	534		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9		14	380		7,6	≤ 9,1	> 9,1, но ≤ 9,9
	28	537		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6		28	388		7,2	≤ 8,7	> 8,7, но ≤ 9,3
	100	521		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9		100	377		6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1
ПК 57.15-6А1УТ	3	521	55	7,8	≤ 9,4	> 9,4, но ≤ 10,2	ПК 60.15-4А1УТ	3	377	55	6,9	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0
	7	523		7,3	≤ 8,8	> 8,8, но ≤ 9,5		7	377		6,3	≤ 7,6	> 7,6, но ≤ 8,2
	14	526		6,7	≤ 8,0	> 8,0, но ≤ 8,7		14	378		5,8	≤ 7,0	> 7,0, но ≤ 7,6
	28	535		6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,1		28	386		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0
	100	524		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,8		100	377		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
ПК 54.15-6А1УТ	3	524	49	6,2	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,1	ПК 57.15-4А1УТ	3	377	50	5,7	≤ 6,8	> 6,8, но ≤ 7,4
	7	521		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2		7	377		5,2	≤ 6,3	> 6,3, но ≤ 6,8
	14	524		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		14	377		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	536		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1		28	386		4,4	≤ 5,3	> 5,3, но ≤ 5,7
	100	524		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1		100	377		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,8
ПК 51.15-6А1УТ	3	524	36	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3	ПК 54.15-4А1УТ	3	377	35	3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	7	524		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7		7	377		3,3	≤ 4,0	> 4,0, но ≤ 4,3
	14	524		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		14	377		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	28	534		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		28	386		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	100	524		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		100	377		2,8	≤ 3,4	> 3,4, но ≤ 3,7

ИНВ. № ПОДЛ. Подпись и дата ВЗАИМ. ПЛЕН.

1.141-1.64 000 TO

Лист
20

10459 23

ФОРМАТ А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	φ д.л. ПРКА %	ПРОГИБ ОТПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φ к, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	φ д.л. ПРКА %	ПРОГИБ ОТПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φ к, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 51.15-4А1УТ	3	377	28	3,2	≤ 3,8	> 3,8 ,НО ≤ 4,2	ПК 54.15-3А1УТ	3	255	18	2,4	≤ 2,8	> 2,8 ,НО < 3,1
	7	377		3,0	≤ 3,6	> 3,6 ,НО ≤ 3,9		7	255		2,2	≤ 2,6	> 2,6 ,НО ≤ 2,9
	14	377		2,8	≤ 3,4	> 3,4 ,НО ≤ 3,6		14	255		2,1	≤ 2,5	> 2,5 ,НО ≤ 2,7
	28	384		2,5	≤ 3,0	> 3,0 ,НО < 3,2		28	260		2,0	≤ 2,4	> 2,4 ,НО ≤ 2,6
	100	377		2,2	≤ 2,6	> 2,6 ,НО ≤ 2,9		100	255		1,9	≤ 2,3	> 2,3 ,НО ≤ 2,5
ПК 48.15-4А1УТ	3	377	13	2,2	≤ 2,6	> 2,6 ,НО ≤ 2,8	ПК 51.15-3А1УТ	3	255	14	1,9	≤ 2,3	> 2,3 ,НО ≤ 2,5
	7	377		2,0	≤ 2,4	> 2,4 ,НО ≤ 2,6		7	255		1,7	≤ 2,0	> 2,0 ,НО ≤ 2,2
	14	377		2,0	≤ 2,4	> 2,4 ,НО ≤ 2,6		14	255		1,7	≤ 2,0	> 2,0 ,НО ≤ 2,2
	28	384		1,8	≤ 2,2	> 2,2 ,НО ≤ 2,3		28	259		1,5	≤ 1,8	> 1,8 ,НО ≤ 2,0
	100	377		1,8	≤ 2,2	> 2,2 ,НО ≤ 2,3		100	255		1,5	≤ 1,8	> 1,8 ,НО ≤ 2,0
ПК 63.15-3А1УТ	3	255	42	5,2	≤ 6,3	> 6,3 ,НО ≤ 6,8	ПК 63.12-8А1УТ	3	744	83	18,3	≤ 22,0	> 22 ,НО ≤ 23,8
	7	255		4,8	≤ 5,7	> 5,7 ,НО ≤ 6,2		7	742		16,6	≤ 20,0	> 20 ,НО ≤ 21,6
	14	255		4,2	≤ 5,0	> 5,0 ,НО ≤ 5,5		14	736		15,0	≤ 18,0	> 18 ,НО ≤ 19,5
	28	262		3,6	≤ 4,3	> 4,3 ,НО ≤ 4,7		28	736		13,1	≤ 15,7	> 15,7 ,НО ≤ 17,0
	100	255		3,0	≤ 3,6	> 3,6 ,НО ≤ 3,9		100	700		10,1	≤ 12,1	> 12,1 ,НО ≤ 13,1
ПК 60.15-3А1УТ	3	255	50	4,4	≤ 5,3	> 5,3 ,НО ≤ 5,7	ПК 60.12-8А1УТ	3	734	75	14,5	≤ 17,4	> 17,4 ,НО ≤ 18,8
	7	255		3,8	≤ 4,5	> 4,5 ,НО ≤ 4,8		7	734		13,6	≤ 16,3	> 16,3 ,НО ≤ 17,7
	14	255		3,1	≤ 3,7	> 3,7 ,НО ≤ 4,0		14	729		12,4	≤ 14,9	> 14,9 ,НО ≤ 16,1
	28	260		3,0	≤ 3,6	> 3,6 ,НО ≤ 3,9		28	730		10,9	≤ 13,1	> 13,1 ,НО ≤ 14,2
	100	255		2,9	≤ 3,5	> 3,5 ,НО ≤ 3,8		100	700		8,3	≤ 10,0	> 10,0 ,НО ≤ 10,8
ПК 57.15-3А1УТ	3	255	47	4,1	≤ 4,9	> 4,9 ,НО ≤ 5,3	ПК 57.12-8А1УТ	3	721	68	11,7	≤ 14,0	> 14,0 ,НО ≤ 15,2
	7	255		3,6	≤ 4,3	> 4,3 ,НО ≤ 4,7		7	722		11,0	≤ 13,2	> 13,2 ,НО ≤ 14,3
	14	255		3,0	≤ 3,6	> 3,6 ,НО ≤ 3,9		14	721		10,2	≤ 12,3	> 12,3 ,НО ≤ 13,3
	28	260		2,7	≤ 3,2	> 3,2 ,НО ≤ 3,5		28	727		8,9	≤ 10,7	> 10,7 ,НО ≤ 11,6
	100	255		2,6	≤ 3,1	> 3,1 ,НО ≤ 3,4		100	700		7,1	≤ 8,5	> 8,5 ,НО ≤ 9,2

ЛИСТ № ПОДА. ПРАВИСЬ И ДАТА. КОММЕНТЫ

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _к / f _{пр} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _к / f _{пр} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИБИРАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИБИРАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 54.12-8А1УТ	3	708	65	9,7	≤ 11,6	> 11,6, но ≤ 12,6	ПК 57.12-6А1УТ	3	527	59	8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9
	7	712		9,2	≤ 11,1	> 11,1, но ≤ 12,0		7	530		7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,3
	14	714		8,7	≤ 10,4	> 10,4, но ≤ 11,3		14	534		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6
	28	724		8,0	≤ 9,6	> 9,6, но ≤ 10,4		28	542		6,9	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 9,0
	100	700		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6		100	526		5,7	≤ 6,9	> 6,9, но ≤ 7,4
ПК 51.12-8А1УТ	3	704	50	6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6	ПК 54.12-6А1УТ	3	526	47	6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
	7	710		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9		7	527		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0
	14	712		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	534		5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
	28	720		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	541		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	100	700		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3		100	526		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
ПК 48.12-8А1УТ	3	700	45	5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0	ПК 51.12-6А1УТ	3	526	49	6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8
	7	700		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,3		7	527		5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	14	704		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9		14	530		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6
	28	718		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3		28	540		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	100	700		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4		100	526		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8
ПК 63.12-6А1УТ	3	555	47	9,5	≤ 11,4	> 11,4, но ≤ 12,3	ПК 48.12-6А1УТ	3	526	28	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	7	553		8,2	≤ 9,8	> 9,8, но ≤ 10,7		7	526		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	14	550		7,0	≤ 8,4	> 8,4, но ≤ 9,1		14	526		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	28	550		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	540		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	100	526		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		100	526		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
ПК 60.12-6А1УТ	3	535	63	10,8	≤ 13,0	> 13,0, но ≤ 14,0	ПК 63.12-4А1УТ	3	394	32	6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9
	7	538		10,2	≤ 12,3	> 12,3, но ≤ 13,3		7	396		5,3	≤ 6,4	> 6,4, но ≤ 6,9
	14	539		9,3	≤ 11,1	> 11,1, но ≤ 12,1		14	394		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
	28	543		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9		28	400		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	100	526		6,8	≤ 8,3	> 8,3, но ≤ 8,9		100	384		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

1.141-1.64 000 TO

Лист 22

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 60.12 - 4А1УТ	3	384	53	6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,5	ПК 63.12 - 3А1УТ	3	259	26	4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
	7	384		5,9	≤ 7,1	> 7,1, но ≤ 7,7		7	260		4,3	≤ 5,2	> 5,2, но ≤ 5,6
	14	385		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	262		4,2	≤ 5,0	> 5,0, но ≤ 5,5
	28	394		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	266		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1
	100	384		4,2	≤ 5,1	> 5,1, но ≤ 5,5		100	259		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,8
ПК 57.12 - 4А1УТ	3	384	43	5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6	ПК 60.12 - 3А1УТ	3	259	48	4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	7	384		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8		7	259		3,5	≤ 4,2	> 4,2, но ≤ 4,5
	14	385		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2		14	259		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	28	393		3,7	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,8		28	264		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	100	384		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9		100	259		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
ПК 54.12 - 4А1УТ	3	384	34	3,8	≤ 4,6	> 4,6, но ≤ 4,9	ПК 57.12 - 3А1УТ	3	259	43	3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
	7	384		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2		7	259		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	14	384		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2		14	259		2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6
	28	392		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		28	264		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	100	384		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		100	259		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
ПК 51.12 - 4А1УТ	3	384	24	2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5	ПК 54.12 - 3А1УТ	3	259	19	2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
	7	384		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5		7	259		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	14	384		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2		14	259		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
	28	391		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1		28	264		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	100	384		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0		100	259		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
ПК 48.12 - 4А1УТ	3	384	14	2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0	ПК 51.12 - 3А1УТ	3	259	15	1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5
	7	384		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7		7	259		1,8	≤ 2,2	> 2,2, но ≤ 2,3
	14	384		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6		14	259		1,7	≤ 2,0	> 2,0, но ≤ 2,2
	28	391		1,9	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,5		28	263		1,6	≤ 1,9	> 1,9, но ≤ 2,1
	100	384		1,8	≤ 2,1	> 2,1, но ≤ 2,3		100	259		1,5	≤ 1,8	> 1,8, но ≤ 2,0

ИНВ. № ПРДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ВЗЛ. ИЛИ ВЗЛ.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к , ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 63.10-8АІУТ	3	755	84	18,5	≤ 22,0	> 22,0, но ≤ 24,0	ПК 48.10-8АІУТ	3	710	43	5,0	≤ 6,0	> 6,0, но ≤ 6,5
	7	753		16,8	≤ 20,2	> 20,2, но ≤ 22,0		7	710		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
	14	750		15,2	≤ 18,2	> 18,2, но ≤ 19,8		14	715		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	28	745		13,1	≤ 15,7	> 15,7, но ≤ 17,0		28	730		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	100	710		10,0	≤ 12,0	> 12,0, но ≤ 13,0		100	710		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
ПК 60.10-8АІУТ	3	740	82	15,7	≤ 18,8	> 18,8, но ≤ 20,4	ПК 63.10-6АІУТ	3	536	69	11,9	≤ 14,4	> 14,4, но ≤ 15,5
	7	740		14,8	≤ 17,7	> 17,7, но ≤ 19,2		7	540		11,1	≤ 13,3	> 13,3, но ≤ 14,5
	14	738		13,7	≤ 16,4	> 16,4, но ≤ 17,8		14	541		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6
	28	740		11,9	≤ 14,3	> 14,3, но ≤ 15,5		28	549		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
	100	710		9,6	≤ 11,5	> 11,5, но ≤ 12,5		100	532		8,3	≤ 10,0	> 10,0, но ≤ 10,8
ПК 57.10-8АІУТ	3	735	65	11,4	≤ 13,7	> 13,7, но ≤ 14,8	ПК 60.10-6АІУТ	3	539	71	11,9	≤ 14,3	> 14,3, но ≤ 15,5
	7	738		10,6	≤ 12,7	> 12,7, но ≤ 13,8		7	541		11,1	≤ 13,3	> 13,3, но ≤ 14,5
	14	735		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7		14	543		10,5	≤ 12,6	> 12,6, но ≤ 13,6
	28	740		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9		28	549		9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7
	100	710		6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6		100	532		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9
ПК 54.10-8АІУТ	3	720	63	9,8	≤ 11,8	> 11,8, но ≤ 12,7	ПК 57.10-6АІУТ	3	535	57	8,5	≤ 10,2	> 10,2, но ≤ 11,0
	7	723		9,1	≤ 10,9	> 10,9, но ≤ 11,8		7	539		7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,3
	14	726		8,5	≤ 10,2	> 10,2, но ≤ 11,0		14	540		7,4	≤ 8,9	> 8,9, но ≤ 9,6
	28	735		7,8	≤ 9,3	> 9,3, но ≤ 10,1		28	548		6,8	≤ 8,2	> 8,2, но ≤ 8,9
	100	710		6,5	≤ 7,8	> 7,8, но ≤ 8,5		100	532		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3
ПК 51.10-8АІУТ	3	715	50	6,6	≤ 7,9	> 7,9, но ≤ 8,6	ПК 54.10-6АІУТ	3	532	47	6,2	≤ 7,4	> 7,4, но ≤ 8,0
	7	720		6,1	≤ 7,3	> 7,3, но ≤ 7,9		7	533		5,7	≤ 6,8	> 6,8, но ≤ 7,4
	14	724		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		14	536		5,4	≤ 6,5	> 6,5, но ≤ 7,0
	28	733		5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6		28	546		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4
	100	710		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2		100	532		3,9	≤ 4,7	> 4,7, но ≤ 5,1

Инв. № подл. Подпись и дата Взаминв. №

1.141-1.64 000 TO

20459 27

Формат А3

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛЕЙ КГС/М ²	φ ДА % ПРЯМ	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φк, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ		МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТ. В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛЕЙ КГС/М ²	φ ДА % ПРЯМ	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ φк, ММ	ПРОГИБ φ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРОИЗНОУТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.						ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРОИЗНОУТСЯ ГОДНЫМИ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ.
ПК 51.10 - 6А1УТ	3	532	43	5,1	≤ 6,1	> 6,1, но ≤ 6,6	ПК 57.10 - 4А1УТ	3	385	46	5,5	≤ 6,6	> 6,6, но ≤ 7,2
	7	532		4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0		7	385		4,9	≤ 5,9	> 5,9, но ≤ 6,4
	14	532		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3		14	385		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,9
	28	545		3,7	≤ 4,4	> 4,4, но ≤ 4,8		28	394		4,1	≤ 4,9	> 4,9, но ≤ 5,3
	100	532		3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0		100	385		3,4	≤ 4,1	> 4,1, но ≤ 4,4
ПК 48.10 - 6А1УТ	3	532	35	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8	ПК 54.10 - 4А1УТ	3	385	44	4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	7	532		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8		7	385		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	14	532		2,8	≤ 3,3	> 3,3, но ≤ 3,6		14	385		3,0	≤ 3,6	> 3,6, но ≤ 3,9
	28	545		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4		28	396		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	100	532		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3		100	385		2,1	≤ 2,5	> 2,5, но ≤ 2,7
ПК 63.10 - 4А1УТ	3	385	63	9,4	≤ 11,3	> 11,3, но ≤ 12,2	ПК 51.10 - 4А1УТ	3	385	16	2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	7	388		8,9	≤ 10,7	> 10,7, но ≤ 11,6		7	385		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	14	389		8,4	≤ 10,1	> 10,1, но ≤ 10,9		14	385		2,6	≤ 3,1	> 3,1, но ≤ 3,4
	28	395		7,9	≤ 9,5	> 9,5, но ≤ 10,3		28	392		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,3
	100	385		6,7	≤ 8,0	> 8,0, но ≤ 8,7		100	385		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
ПК 60.10 - 4А1УТ	3	385	54	7,2	≤ 8,6	> 8,6, но ≤ 9,3	ПК 63.10 - 3А1УТ	3	261	58	5,8	≤ 7,0	> 7,0, но ≤ 7,5
	7	385		6,3	≤ 7,5	> 7,5, но ≤ 8,2		7	261		5,2	≤ 6,2	> 6,2, но ≤ 6,8
	14	385		6,0	≤ 7,2	> 7,2, но ≤ 7,8		14	261		4,7	≤ 5,6	> 5,6, но ≤ 6,1
	28	394		5,6	≤ 6,7	> 6,7, но ≤ 7,3		28	268		4,5	≤ 5,4	> 5,4, но ≤ 5,8
	100	385		4,7	≤ 5,7	> 5,7, но ≤ 6,1		100	261		3,8	≤ 4,5	> 4,5, но ≤ 4,9

ИМВ. № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛ. ИНЖЕН

Продолжение табл. 7

Марка панели	Срок испытания панелей после их изгот. в сутках.	Контрольн. нагрузка за вычетом собствен. веса панелей, кгс/м ²	f _{дл} / f _{пред} %	Прогиб от полной контрольной нагрузки f _к , мм	Прогиб f измеренный, мм	
					при котором панелям прижаются годными	при котором требуется повторное испытание.
ПК 60.10-3А1УТ	3	261	51	4,6	≤ 5,5	> 5,5, но ≤ 6,0
	7	261		4,0	≤ 4,8	> 4,8, но ≤ 5,2
	14	261		3,6	≤ 4,3	> 4,3, но ≤ 4,7
	28	269		3,2	≤ 3,8	> 3,8, но ≤ 4,2
	100	261		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
ПК 57.10-3А1УТ	3	261	51	3,1	≤ 3,7	> 3,7, но ≤ 4,0
	7	261		2,9	≤ 3,5	> 3,5, но ≤ 3,8
	14	261		2,7	≤ 3,2	> 3,2, но ≤ 3,5
	28	267		2,5	≤ 3,0	> 3,0, но ≤ 3,2
	100	261		2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,1
ПК 54.10-3А1УТ	3	261	18	2,4	≤ 2,9	> 2,9, но ≤ 3,2
	7	261		2,3	≤ 2,8	> 2,8, но ≤ 3,0
	14	261		2,2	≤ 2,6	> 2,6, но ≤ 2,8
	28	268		2,0	≤ 2,4	> 2,4, но ≤ 2,6
	100	261		2,0	≤ 2,3	> 2,3, но ≤ 2,4

Контрольный прогиб замеряется от нижней грани панели по состоянию перед ее загрузкой.

ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТ. ТРЕЩИН, мм	МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТ. ТРЕЩИН, мм
	3	7	14	28	100			3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²							КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 63.18 - 8АІУТ	734	730	726	725	692	0,25	ПК 48.18 - 3АІУТ	253	253	253	257	253	0,25
ПК 60.18 - 8АІУТ	720	720	718	722	692		ПК 63.15 - 8АІУТ	731	730	726	727	696	
ПК 57.18 - 8АІУТ	714	715	715	720	692		ПК 60.15 - 8АІУТ	720	721	720	723	696	
ПК 54.18 - 8АІУТ	693	702	705	711	692		ПК 57.15 - 8АІУТ	710	713	713	722	696	
ПК 51.18 - 8АІУТ	693	698	702	712	692		ПК 54.15 - 8АІУТ	700	705	708	719	696	
ПК 48.18 - 8АІУТ	692	692	695	711	692		ПК 51.15 - 8АІУТ	696	697	701	715	696	
ПК 63.18 - 6АІУТ	532	534	533	538	518		ПК 48.15 - 8АІУТ	696	696	700	714	696	
ПК 60.18 - 6АІУТ	526	529	530	536	518		ПК 63.15 - 6АІУТ	530	531	532	538	521	
ПК 57.18 - 6АІУТ	518	518	525	535	518		ПК 60.15 - 6АІУТ	526	530	531	537	521	
ПК 54.18 - 6АІУТ	518	518	521	533	518		ПК 57.15 - 6АІУТ	521	523	526	535	521	
ПК 51.18 - 6АІУТ	518	518	519	531	518		ПК 54.15 - 6АІУТ	521	521	524	536	521	
ПК 48.18 - 6АІУТ	518	518	518	530	518		ПК 51.15 - 6АІУТ	521	521	521	534	521	
ПК 63.18 - 4АІУТ	375	376	379	386	375		ПК 48.15 - 6АІУТ	521	521	521	532	521	
ПК 60.18 - 4АІУТ	375	375	377	384	375		ПК 63.15 - 4АІУТ	377	378	380	388	377	
ПК 57.18 - 4АІУТ	375	375	375	384	375		ПК 60.15 - 4АІУТ	377	377	378	386	377	
ПК 54.18 - 4АІУТ	375	375	375	383	375		ПК 57.15 - 4АІУТ	377	377	377	386	377	
ПК 51.18 - 4АІУТ	375	375	375	381	375		ПК 54.15 - 4АІУТ	377	377	377	386	377	
ПК 48.18 - 4АІУТ	375	375	375	383	375		ПК 51.15 - 4АІУТ	377	377	377	384	377	
ПК 63.18 - 3АІУТ	253	253	253	258	253		ПК 48.15 - 4АІУТ	377	377	377	384	377	
ПК 60.18 - 3АІУТ	253	253	253	258	253		ПК 63.15 - 3АІУТ	255	255	255	262	255	
ПК 57.18 - 3АІУТ	253	253	253	259	253	ПК 60.15 - 3АІУТ	255	255	255	260	255		
ПК 54.18 - 3АІУТ	253	253	253	257	253	ПК 57.15 - 3АІУТ	255	255	255	260	255		
ПК 51.18 - 3АІУТ	253	253	253	257	253	ПК 54.15 - 3АІУТ	255	255	255	260	255		

ЧИСЛ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА БСАМ ИИБ.ІУ

1.141-1.64 000 TO

 АИСТ
 27

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 8

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 51.15 - 3АІУТ	255	255	255	265	255	0,25
ПК 63.12 - 8АІУТ	744	742	736	735	700	
ПК 60.12 - 8АІУТ	734	734	729	730	700	
ПК 57.12 - 8АІУТ	721	722	721	727	700	
ПК 54.12 - 8АІУТ	708	712	714	724	700	
ПК 51.12 - 8АІУТ	704	710	712	720	700	
ПК 48.12 - 8АІУТ	700	700	704	718	700	
ПК 63.12 - 6АІУТ	555	553	550	550	526	
ПК 60.12 - 6АІУТ	535	538	539	543	526	
ПК 57.12 - 6АІУТ	527	530	534	542	526	
ПК 54.12 - 6АІУТ	526	527	531	541	526	
ПК 51.12 - 6АІУТ	526	527	530	540	526	
ПК 48.12 - 6АІУТ	526	526	526	540	526	
ПК 63.12 - 4АІУТ	394	396	394	400	384	
ПК 60.12 - 4АІУТ	384	384	385	394	384	
ПК 57.12 - 4АІУТ	384	384	384	393	384	
ПК 54.12 - 4АІУТ	384	384	384	392	384	
ПК 51.12 - 4АІУТ	384	384	384	391	384	
ПК 48.12 - 4АІУТ	384	384	384	391	384	
ПК 63.12 - 3АІУТ	259	260	262	266	259	
ПК 60.12 - 3АІУТ	259	259	259	264	259	
ПК 57.12 - 3АІУТ	259	259	259	264	259	
ПК 54.12 - 3АІУТ	259	259	259	264	259	
ПК 51.12 - 3АІУТ	259	259	259	263	259	

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН, ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М ²					
ПК 63.10 - 8АІУТ	755	753	750	745	710	0,25
ПК 60.10 - 8АІУТ	740	740	738	740	710	
ПК 57.10 - 8АІУТ	735	738	735	740	710	
ПК 54.10 - 8АІУТ	720	723	726	735	710	
ПК 51.10 - 8АІУТ	715	720	724	733	710	
ПК 48.10 - 8АІУТ	710	710	715	730	710	
ПК 63.10 - 6АІУТ	536	540	541	549	532	
ПК 60.10 - 6АІУТ	537	541	543	549	532	
ПК 57.10 - 6АІУТ	535	539	540	548	532	
ПК 54.10 - 6АІУТ	532	533	536	546	532	
ПК 51.10 - 6АІУТ	532	532	532	545	532	
ПК 48.10 - 6АІУТ	532	532	532	545	532	
ПК 63.10 - 4АІУТ	385	388	389	395	385	
ПК 60.10 - 4АІУТ	385	385	386	394	385	
ПК 57.10 - 4АІУТ	385	385	385	396	385	
ПК 54.10 - 4АІУТ	385	385	385	396	385	
ПК 51.10 - 4АІУТ	385	385	385	392	385	
ПК 63.10 - 3АІУТ	261	261	261	268	261	
ПК 60.10 - 3АІУТ	261	261	261	269	261	
ПК 57.10 - 3АІУТ	261	261	261	267	261	
ПК 54.10 - 3АІУТ	261	261	261	270	261	

ИНВ. № ПОДА Подпись и дата ВЗРМ. ИИИИ

1.141-1.64 000 TO

Лист
28

20459 31

Формат А3

Чертёж	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	Количество ча исполнение 1.141-1.64 100-																				Примеч			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	21	22
				<u>Документация</u>																								
A3			1.141-1.64 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.141-1.64 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА																								
A3			1.141-1.64 000 РМ	МАТЕРИАЛОВ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																								
A4	1		1.141-1.64 110	КАРКАС КР1	12	12	12																					
			- 01	КАРКАС КР2				12	12		12	12																
			- 02	КАРКАС КР3						12																		
A4	1		1.141-1.64 120	КАРКАС КР4									12			12	12											
			- 01	КАРКАС КР5										12	10	10			10	10	8	8	10	10	10	8	6	6
A4	2		1.141-1.64 130	СЕТКА С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	3		1.141-1.64 140	СЕТКА С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	4		1.141-1.64 150	СЕТКА С6	1						1						1						1					
			- 01	СЕТКА С7		1						1					1						1					
			- 02	СЕТКА С8			1						1					1						1				
			- 03	СЕТКА С9				1						1					1						1			
			- 04	СЕТКА С10					1						1						1					1		
			- 05	СЕТКА С11						1						1						1					1	

ИЗМ. ПО ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЕЛМ. ИМБ. ИМ

		1.141-1.64 100			
И.М. ОТД. 24	РОСКИНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>			
П. КОНС. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>			
П. ИМЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>			
П. ОБЕРИЛ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>			
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Подпись]</i>			
			1.141-1.64 100		
			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			МНОГУПУСТОТНАЯ		Р 1 2
			ШИРИНОЙ 1790 ММ		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 100 -																										
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
<u>ДЕТАЛИ</u>																															
АЧ	5	1.141-1.64	101	СТЕРЖЕНЬ Т1	2																										
			-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	4						3																				
			-02	СТЕРЖЕНЬ Т3						3				4									3								
			-03	СТЕРЖЕНЬ Т4												2											2				
			-04	СТЕРЖЕНЬ Т5					5					1																	
			-05	СТЕРЖЕНЬ Т6					1					5			5											2			
			-06	СТЕРЖЕНЬ Т7																					3						
			-07	СТЕРЖЕНЬ Т8							3																				
			-08	СТЕРЖЕНЬ Т9							3															3					
			-09	СТЕРЖЕНЬ Т10											2			2										1			
			-10	СТЕРЖЕНЬ Т11												2											1				
			-11	СТЕРЖЕНЬ Т12													4										3				
			-12	СТЕРЖЕНЬ Т13																								4			
			-13	СТЕРЖЕНЬ Т14												2													4		
			-14	СТЕРЖЕНЬ Т15																									4		
			-15	СТЕРЖЕНЬ Т16																									4		
АЧ	6	1.141-1.64	102	-01	ПЕТАЯ П2		4	4	4	4	4		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-02	ПЕТАЯ П3		4							4					4										4			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																															
				БЕТОН МАРКИ М200		1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02		

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВСТАВИТЬ №

1.141-1.64 100 АМСТ 2

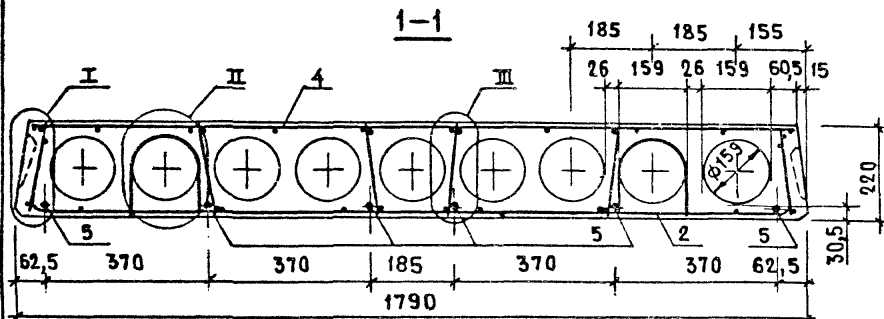
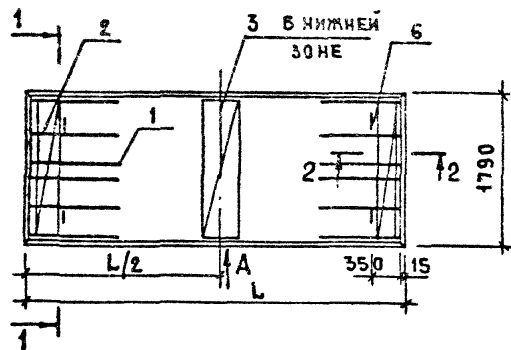


Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

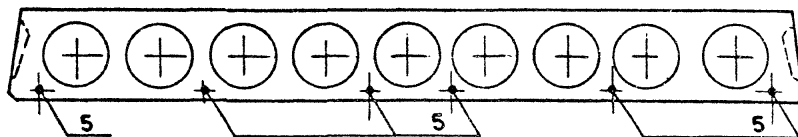
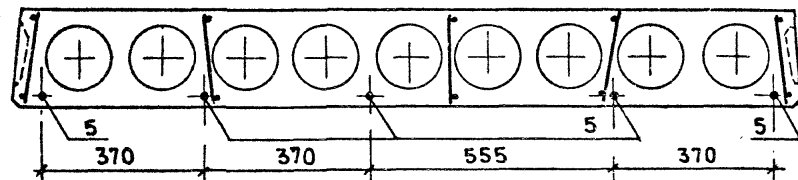


Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
1.141-1.64 100	ПК 63.18-8АІУТ	1	6280	3140	3350
- 01	ПК 60.18-8АІУТ	4	5980	2990	3175
- 02	ПК 57.18-8АІУТ	2	5680	2840	3025
- 03	ПК 54.18-8АІУТ	5	5380	2690	2875
- 04	ПК 51.18-8АІУТ	1	5080	2540	2700
- 05	ПК 48.18-8АІУТ	7	4780	2390	2550
- 06	ПК 63.18-6АІУТ	2	6280	3140	3350
- 07	ПК 60.18-6АІУТ	4	5980	2990	3175
- 08	ПК 57.18-6АІУТ	1	5680	2840	3025
- 09	ПК 54.18-6АІУТ	1	5380	2690	2875
- 10	ПК 51.18-6АІУТ	3	5080	2540	2700
- 11	ПК 48.18-6АІУТ	8	4780	2390	2550
- 12	ПК 63.18-4АІУТ	1	6280	3140	3350
- 13	ПК 60.18-4АІУТ	6	5980	2990	3175
- 14	ПК 57.18-4АІУТ	3	5680	2840	3025
- 15	ПК 54.18-4АІУТ	3	5380	2690	2875
- 16	ПК 51.18-4АІУТ	12	5080	2540	2700
- 17	ПК 48.18-4АІУТ	11	4780	2390	2550
- 18	ПК 63.18-3АІУТ	3	6280	3140	3350
- 19	ПК 60.18-3АІУТ	3	5980	2990	3175
- 20	ПК 57.18-3АІУТ	10	5680	2840	3025
- 21	ПК 54.18-3АІУТ	11	5380	2690	2875
- 22	ПК 51.18-3АІУТ	9	5080	2540	2700
- 23	ПК 48.18-3АІУТ	9	4780	2390	2550

ИМЬ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИШ

1.141-1.64 100 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ.ИНЖ.	ПАЛЬМАН		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ		ЖИЛИЩА		
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА				

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГУПУСТОТНАЯ
ШИРИНОЙ 1790 мм
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

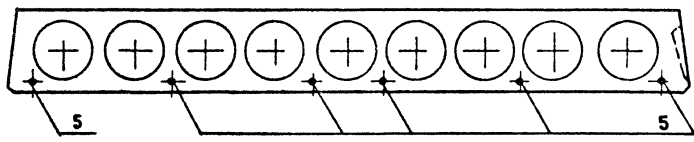


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

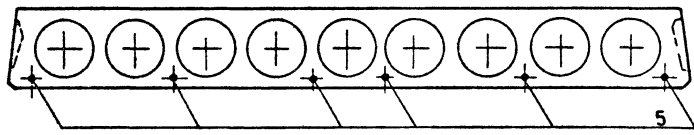


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

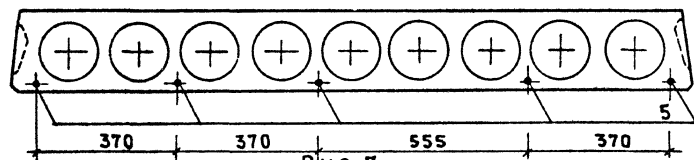


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

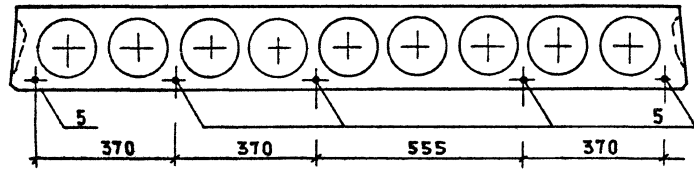


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

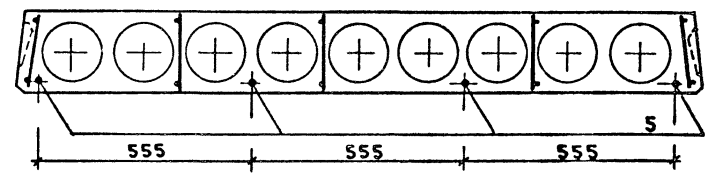


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

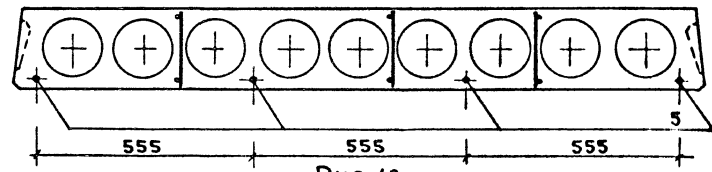
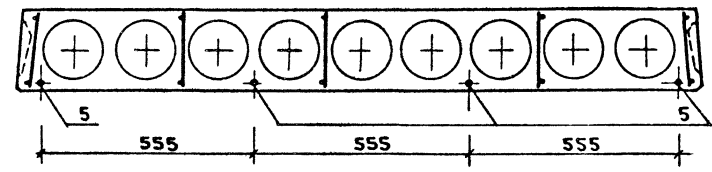


Рис. 10
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ИНВЕНТАРЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ПИШЕМ

1. 141-1.64 100 СБ

Лист
2

20459 35

ФОРМАТ А3

Рис. 11
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

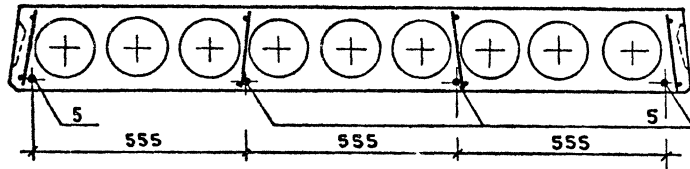
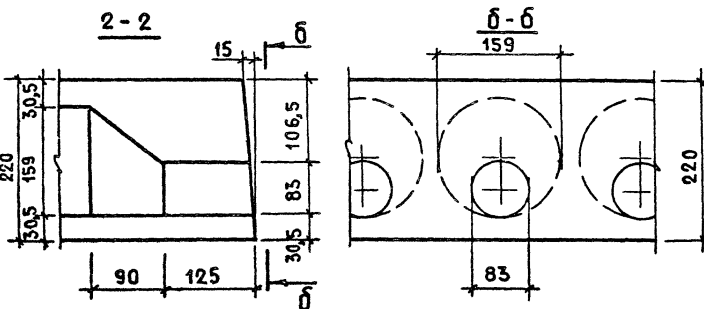
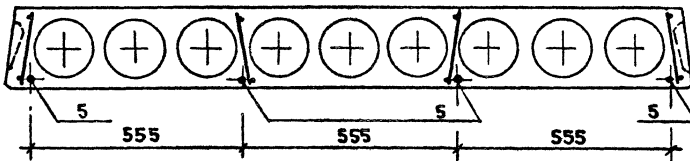
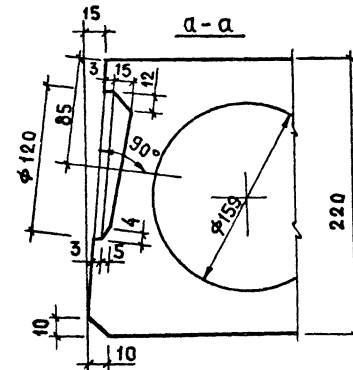
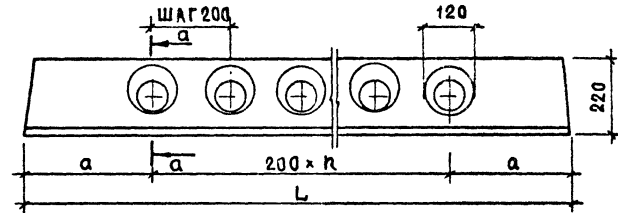


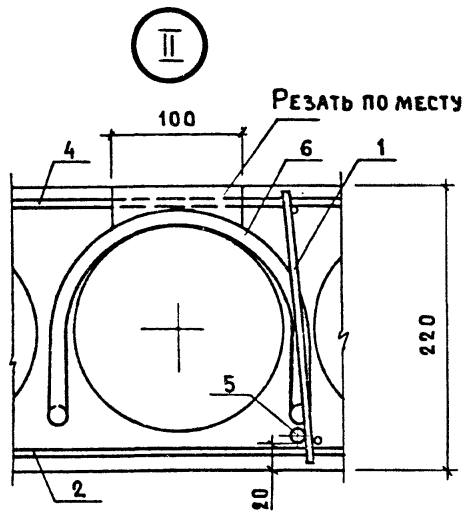
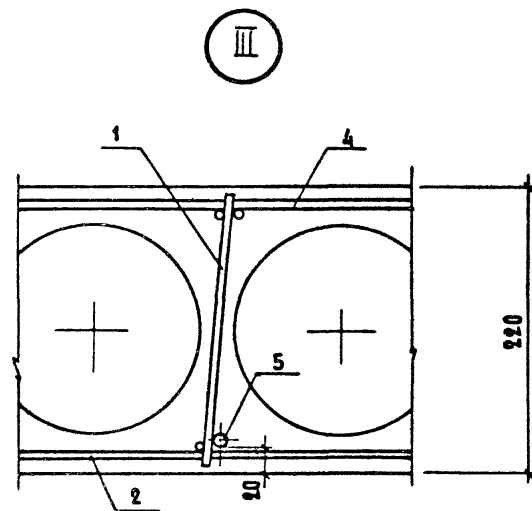
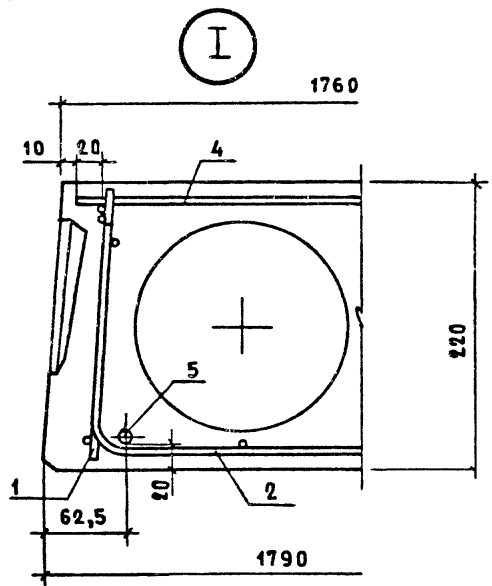
Рис. 12
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Вид А



L, мм	n, шт.	a, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290



ВЫЕМКА ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ РАЗМЕРОМ 100×150 мм УСТРАИВАЕТСЯ ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДО ПРОПАРИВАНИЯ. В ПРОЕКТЕ ДОЛЖНО БЫТЬ УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ ВЫЕМКИ ДЛЯ МОНТАЖНОЙ ПЕТЛИ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ НИЖЕ М150 ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ.

Имя, Подпись и Дата. ВЗАМЕН

1.141-1.64 100 СБ

Лист 4

20459 37

Формат А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1. 64 200-																						Примеч
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3			1.141-1.64 200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.64 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.141-1.64 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА																							
A3			1.141-1.64 000 РМ	МАТЕРИАЛОВ.	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A4	1		1.141-1.64 110	КАРКАС КР1	10	10	10																				
			-01	КАРКАС КР2			10	10		10	10																
			-02	КАРКАС КР3					10																		
A4	1		1.141-1.64 120	КАРКАС КР4								10			10	10											
			-01	КАРКАС КР5							10	10	8			8	8	8	6	10	8	6	6	6			
A4	2		1.141-1.64 130	-01 СЕТКА С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	4		1.141-1.64 210	СЕТКА С12	1					1					1						1						
			-01	СЕТКА С13		1					1					1					1						
			-02	СЕТКА С14			1					1					1					1					
			-03	СЕТКА С15				1					1					1					1				
			-04	СЕТКА С16					1				1						1					1			
			-05	СЕТКА С17						1				1						1							

ИМЬ, ПРПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЕР

НАЧ.ОТД. РОСИНСКИЙ		1.141-1.64 200	
ТА. КОИСОД. ПАЛЬМАН	ТА. ИЖК. ПР. ЛИХАНСКАЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	СТАДИЯ
ПРОБЕР. ЛИХАНСКАЯ	РАЗРАБ. МИЛОБЕРДОВА	МНОГУПУСТОТНАЯ	ЛИСТ
		ШИРИНОЙ 1490 мм	ЛИСТОВ
			Р 1 2
			ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	Зона	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 200-																						Примеч.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
				ДЕТАЛИ																							
АЧ	5		1.141-1.64 101 - 01	СТЕРЖЕНЬ Т2	4																						
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3	2					5				4							1						
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4						1				1							4						
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		4					1																
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6		1					4						2					2					
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7													3					2					
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9			5				4						3										
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10			1				1					1						4					
			- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11				3				2					2										
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12				3				3					2						4				
			- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13					3				1					1									
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14					2				4					3						4			
			- 14	СТЕРЖЕНЬ Т15						4				2													
			- 15	СТЕРЖЕНЬ Т16										2							4						
АЧ	6		1.141-1.64 102 - 01	ПЕТЛЯ П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				МАТЕРИАЛЫ																							
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96

ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ИСПОЛНИТЕЛЯ

1.141-1.64 200

Лист
2

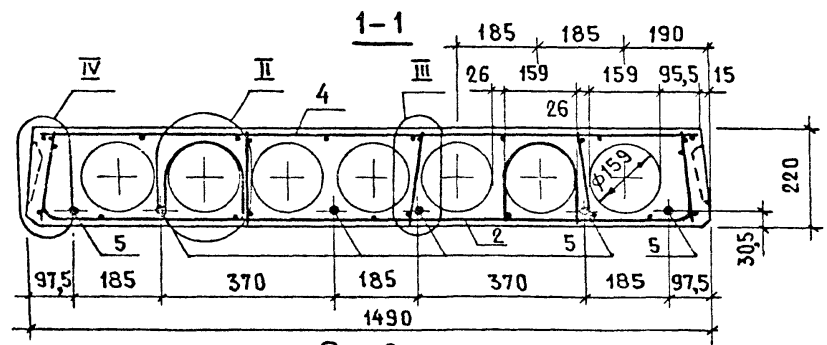
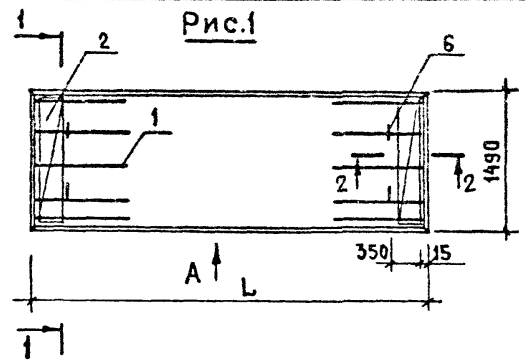


Рис.2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

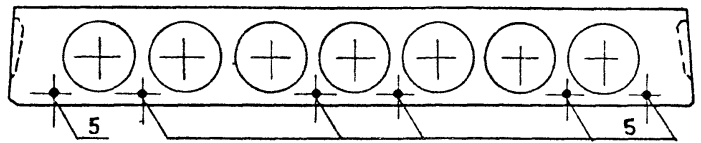
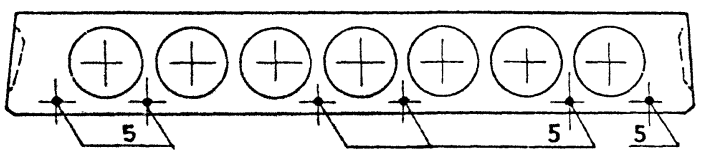


Рис.3
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.141-1.64 200	ПК 63.15-8АІУТ	1	6280	2350
- 01	ПК 60.15-8АІУТ	4	5980	2800
- 02	ПК 57.15-8АІУТ	2	5680	2675
- 03	ПК 54.15-8АІУТ	3	5380	2525
- 04	ПК 51.15-8АІУТ	5	5080	2400
- 05	ПК 48.15-8АІУТ	6	4780	2250
- 06	ПК 63.15-6АІУТ	2	6280	2950
- 07	ПК 60.15-6АІУТ	4	5980	2800
- 08	ПК 57.15-6АІУТ	4	5680	2675
- 09	ПК 54.15-6АІУТ	5	5380	2525
- 10	ПК 51.15-6АІУТ	4	5080	2400
- 11	ПК 48.15-6АІУТ	7	4780	2250
- 12	ПК 63.15-4АІУТ	4	6280	2950
- 13	ПК 60.15-4АІУТ	5	5980	2800
- 14	ПК 57.15-4АІУТ	8	5680	2675
- 15	ПК 54.15-4АІУТ	7	5380	2525
- 16	ПК 51.15-4АІУТ	8	5080	2400
- 17	ПК 48.15-4АІУТ	9	4780	2250
- 18	ПК 63.15-3АІУТ	4	6280	2950
- 19	ПК 60.15-3АІУТ	7	5980	2800
- 20	ПК 57.15-3АІУТ	9	5680	2675
- 21	ПК 54.15-3АІУТ	9	5380	2525
- 22	ПК 51.15-3АІУТ	9	5080	2400

СЕЧЕНИЕ 2-2, ВИД А И УЗЛЫ II И III СМ. 1.141-1.64 100 СБ

		1.141-1.64 200 СБ		
		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	РОССИНСКИЙ	Р	СМ. ТАБЛ.	Лист 1 / Листов 2
ТА КОНСТ.	ПАЛЬМАН			
ЛА ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1490 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ			
РАЗРАБ.	БОБРОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИМЯ НЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЛОМ НЕ ДЕ

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

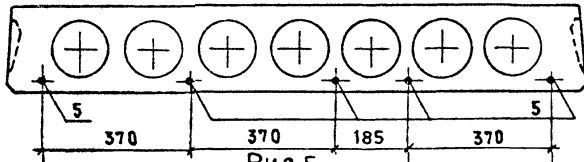


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

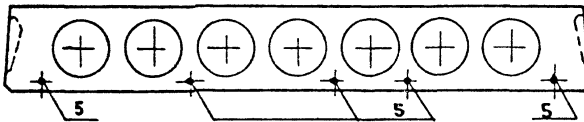


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

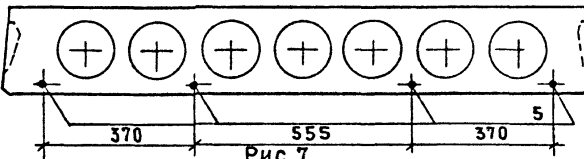


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

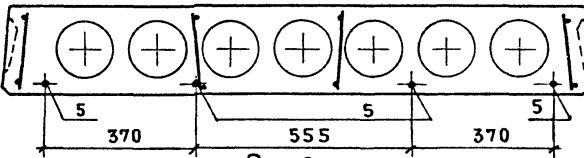
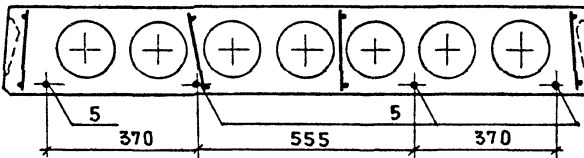


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



IV

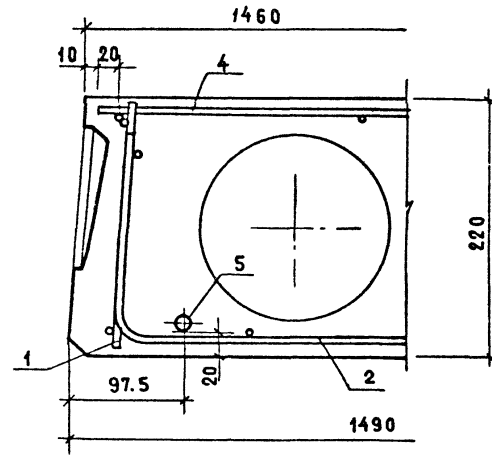
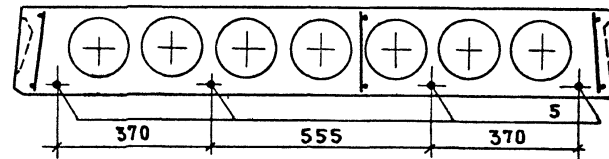


Рис. 9
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ИЛИ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИЛИ

1.141-1.64 200 СБ

Лист
2

20459 41

Формат А3

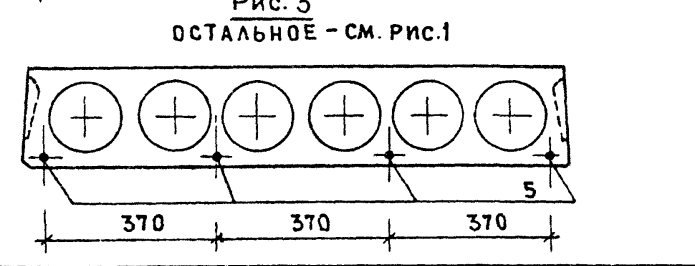
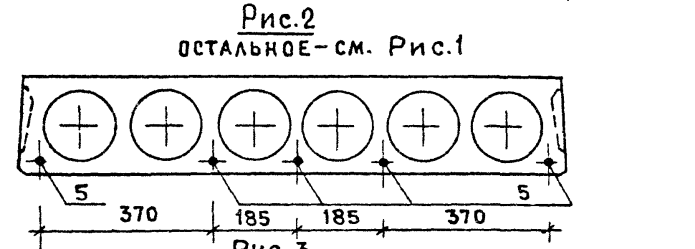
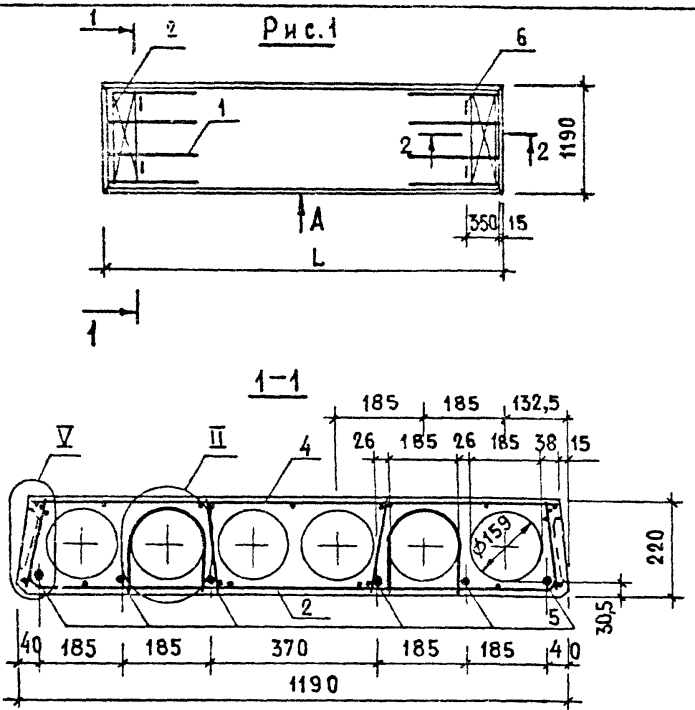
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.1 1-1.64 300-																						ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
A3			1. 141-1. 64 300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1. 141-1. 64 100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1. 141-1. 64 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА																							
A3			1. 141-1. 64 000 РМ	МАТЕРИАЛОВ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																							
A4	1		1. 141-1. 64 110	КАРКАС КР1	8	8	8																				
			- 01	КАРКАС КР2				8	8		8	8															
			- 02	КАРКАС КР3						8																	
A4	1		1. 141-1. 64 120	КАРКАС КР4								8					8	8									
			- 01	КАРКАС КР5									8	8	6			8	8	6	6	8	8	6	6	6	
A3	2		1. 141-1. 64 130 - 02	СЕТКА С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A3	4		1. 141-1. 64 310	СЕТКА С18	1						1						1					1					
			- 01	СЕТКА С19		1						1					1					1					
			- 02	СЕТКА С20			1						1					1						1			
			- 03	СЕТКА С21				1						1					1						1		
			- 04	СЕТКА С22					1						1					1					1		
			- 05	СЕТКА С23						1						1					1				1		

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ. ИНВ. №

1. 141-1. 64 300									
НАЧ. ОТДЕЛА: РОСИНСКИЙ	ПАЛЬМАН	ЛИХАНСКАЯ	МИЛОСЕРДОВА						
ПА. КОНСТ.	ЛИХАНСКАЯ	ЛИХАНСКАЯ	ЛИХАНСКАЯ						
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	ЛИХАНСКАЯ	ЛИХАНСКАЯ						
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	МИЛОСЕРДОВА	МИЛОСЕРДОВА						
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 мм			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ФОРМА	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 300-																						ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
АЧ	5	1.141-1.64	101 - 02	СТЕРЖЕНЬ Т3	6					4					3												
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4						1					1					4							
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		4					1																
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6							3						2										
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7												2						4					
			- 07	СТЕРЖЕНЬ Т8			2																				
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9			2						3					1						2			
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10								1					3							1			
			- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11				4						2													
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12									2					4							3		
			- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13				3						3					1								
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14				1											2							3	
			- 14	СТЕРЖЕНЬ Т15					1					2													
			- 15	СТЕРЖЕНЬ Т16					3						1						3						
АЧ	6	1.141-1.64	102 - 01	ПЕЛЯ П2	4	4				4	4				4	4					4	4					
АЧ	6	1.141-1.64	102	ПЕЛЯ П1			4	4	4	4			4	4	4	4			4	4	4	4			4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	L, мм	МАССА, кг
1. 141-1.64 300	ПК 63.12 - 8АІУТ	1	6280	2200
-01	ПК 60. 2 - 8АІУТ	3	5980	2100
-02	ПК 57. 2 - 8АІУТ	5	5680	2000
-03	ПК 54. 2 - 8АІУТ	3	5380	1900
-04	ПК 51.12 - 8АІУТ	4	5080	1800
-05	ПК 48.12 - 8АІУТ	4	4780	1700
-06	ПК 63.12 - 6АІУТ	2	6280	2200
-07	ПК 60.12 - 6АІУТ	4	5980	2100
-08	ПК 57.12 - 6АІУТ	4	5680	2000
-09	ПК 54.12 - 6АІУТ	5	5380	1900
-10	ПК 51.12 - 6АІУТ	6	5080	1800
-11	ПК 48.12 - 6АІУТ	7	4780	1700
-12	ПК 63.12 - 4АІУТ	4	6280	2200
-13	ПК 60.12 - 4АІУТ	5	5980	2100
-14	ПК 57.12 - 4АІУТ	4	5680	2000
-15	ПК 54.12 - 4АІУТ	3	5380	1900
-16	ПК 51. 12 - 4АІУТ	7	5080	1800
-17	ПК 48.12 - 4АІУТ	8	4780	1700
-18	ПК 63.12 - 3АІУТ	3	6280	2200
-19	ПК 60.12 - 3АІУТ	3	5980	2100
-20	ПК 57.12 - 3АІУТ	7	5680	2000
-21	ПК 54.12 - 3АІУТ	8	5380	1900
-22	ПК 51.12 - 3АІУТ	8	5080	1800

СЕЧЕНИЕ 2-2, ВИД А И УЗЕЛ II СМ. 1.141-1.64 300 СБ

1.141-1.64 300 СБ					
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 1190 ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАРНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполнитель	Росинский	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
Конструктор	Пальман	<i>[Signature]</i>	Лист 1		Листов 2
Главный пр.	Лиханская	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища		
Провер.	Лиханская	<i>[Signature]</i>			
Разраб.	Милосердова	<i>[Signature]</i>			

Имя, отчество, подпись и дата
ВЗЛ. ИВ. №

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

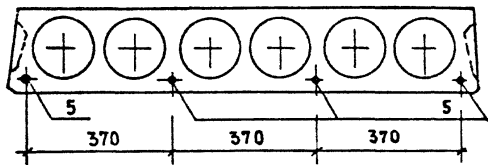


Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

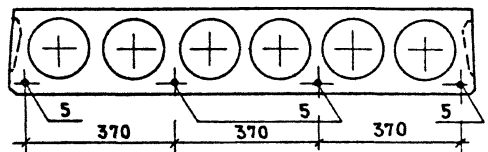


Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

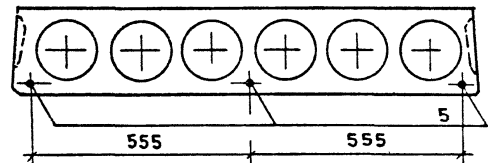


Рис. 7
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

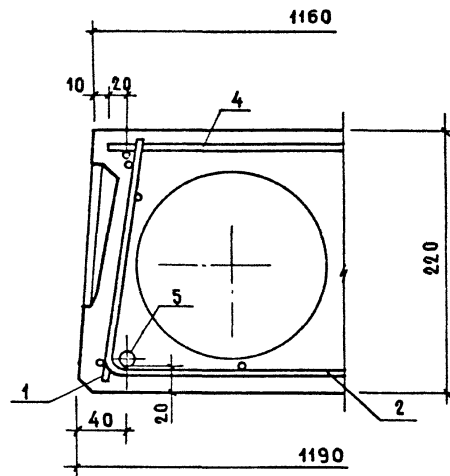
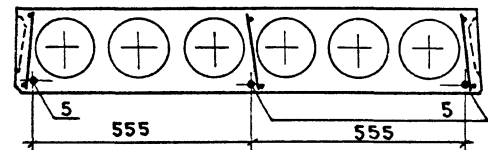
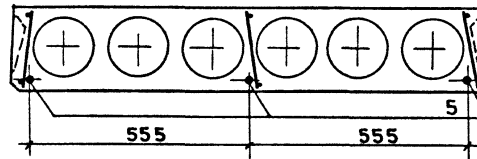


Рис. 8
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ДИВ. №

1.141-1.64 300 СБ

Лист
2

20459 45

Формат А3

Формат	Зона	Познч.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 400-																				Примеч
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>																					
A3			1. 141-1. 64 400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1. 141-1. 64 400СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1. 141-1. 64 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА																					
A3			1. 141-1. 64 000РМ	МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
A4	1		1. 141-1. 64 110	КАРКАС КР1	8	8	8																		
			- 01	КАРКАС КР2				8	8		8	8													
			- 02	КАРКАС КР3						8															
A4	1		1. 141-1. 64 120	КАРКАС КР4								8				8	8								
			- 01	КАРКАС КР5									8	6	6		6	6	6	6	6	6	6		
A4	2		1. 141-1. 64 130 - 03	СЕТКА С4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
A4	4		1. 141-1. 64 410	СЕТКА С24	1						1					1					1				
			- 01	СЕТКА С25		1						1					1					1			
			- 02	СЕТКА С26			1						1					1					1		
			- 03	СЕТКА С27				1						1					1				1		
			- 04	СЕТКА С28					1						1						1				
			- 05	СЕТКА С29						1						1									

ИМЬ НЕ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМЬ НЕ

1.141-1.64 400		
НАЧ.ОТД. РОСИНСКИИ <i>Росинский</i>	ПАЛЬМАН <i>Пальман</i>	
ГЛАВ.ИНЖ. ЛИХАНСКАЯ <i>Лиханская</i>	ЛИХАНСКАЯ <i>Лиханская</i>	
ПРОВЕР. ЛИХАНСКАЯ <i>Лиханская</i>	ЛИХАНСКАЯ <i>Лиханская</i>	
РАЗРАБ. МИЛОСЕРДОВА <i>Милосердова</i>	МИЛОСЕРДОВА <i>Милосердова</i>	
Панель перекрытия многопустотная шириной 990 мм		СТАДИЯ Лист Листов Р 1 2
		ЦНИИЭП жилища

Формат	Зона	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 400-																				Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
АЧ	5	1.141-1.64 101-	01	СТЕРЖЕНЬ Т2	3																						
			- 02	СТЕРЖЕНЬ Т3	1					4				1							2						
			- 03	СТЕРЖЕНЬ Т4										3							1						
			- 04	СТЕРЖЕНЬ Т5		1																					
			- 05	СТЕРЖЕНЬ Т6		3					2											1					
			- 06	СТЕРЖЕНЬ Т7							2					4						2					
			- 08	СТЕРЖЕНЬ Т9			4					1					2										
			- 09	СТЕРЖЕНЬ Т10									3				1							3			
			- 10	СТЕРЖЕНЬ Т11				2										1									
			- 11	СТЕРЖЕНЬ Т12				2							4				2						3		
			- 12	СТЕРЖЕНЬ Т13					1						1												
			- 13	СТЕРЖЕНЬ Т14					3						2						3						
			- 14	СТЕРЖЕНЬ Т15						2																	
			- 15	СТЕРЖЕНЬ Т16						1					3												
АЧ	6	1.141-1.64 102		ПЕТЛЯ П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М200ж ³	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,73	0,69	0,66	0,63		

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПИСЬ И ДАТА. ВЗЛОМ. ИНВЕНТ.

1.141-1.64 400

Лист

2

20459 47

формат А3

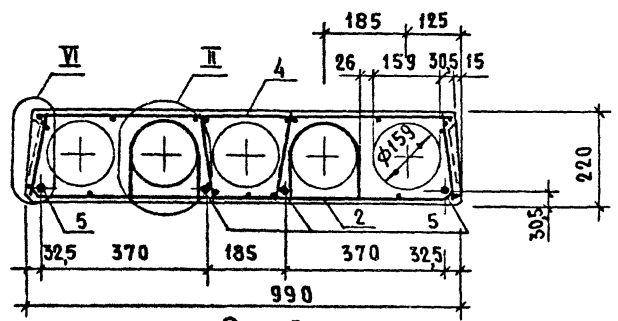
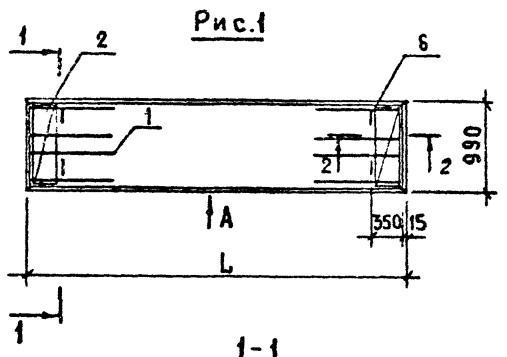


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1

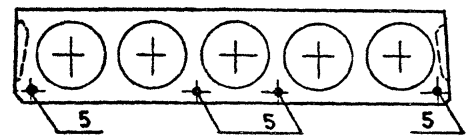
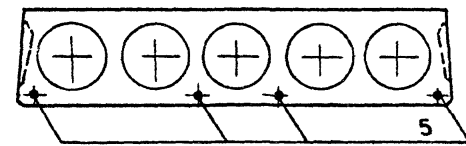


Рис. 3
ОСТАЛЬНОЕ-СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	МАССА, кг
1.141-1.64 400	ПК 63.10-8АІУТ	1	6280	1825
- 01	ПК 60.10-8АІУТ	1	5980	1725
- 02	ПК 57.10-8АІУТ	3	5680	1650
- 03	ПК 54.10-8АІУТ	2	5380	1575
- 04	ПК 51.10-8АІУТ	1	5080	1475
- 05	ПК 48.10-8АІУТ	4	4780	1400
- 06	ПК 63.10-6АІУТ	3	6280	1825
- 07	ПК 60.10-6АІУТ	2	5980	1725
- 08	ПК 57.10-6АІУТ	1	5680	1650
- 09	ПК 54.10-6АІУТ	3	5380	1575
- 10	ПК 51.10-6АІУТ	5	5080	1475
- 11	ПК 48.10-6АІУТ	6	4780	1400
- 12	ПК 63.10-4АІУТ	1	6280	1825
- 13	ПК 60.10-4АІУТ	3	5980	1725
- 14	ПК 57.10-4АІУТ	5	5680	1650
- 15	ПК 54.10-4АІУТ	5	5380	1575
- 16	ПК 51.10-4АІУТ	6	5080	1475
- 17	ПК 63.10-3АІУТ	5	6280	1825
- 18	ПК 60.10-3АІУТ	5	5980	1725
- 19	ПК 57.10-3АІУТ	6	5680	1650
- 20	ПК 54.10-3АІУТ	6	5380	1575

СЕЧЕНИЕ 2-2, ВИД А И УЗЕЛ II СМ. 1.141-1.64 400 СБ

1.141-1.64 400 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГУПУСТОТНАЯ ШИРИНОЙ 990ММ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
				ЦНИИЭП		
ИЗЧ. ОТЗ.	РОССИНСКИЙ	С/С				
П.КОНСТ. ОТ	ПАЛЬМАН	С/С				
П.ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	С/С				
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	С/С				
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	С/С				

ИМЬ. ИМ. ПРАД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМ. ПРАД.

Рис.4
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

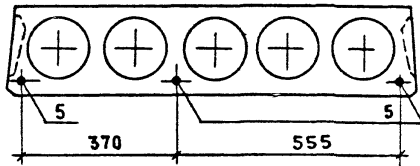


Рис.5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

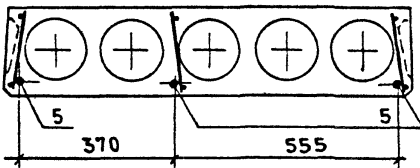
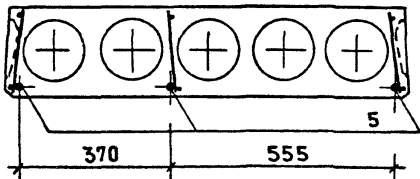
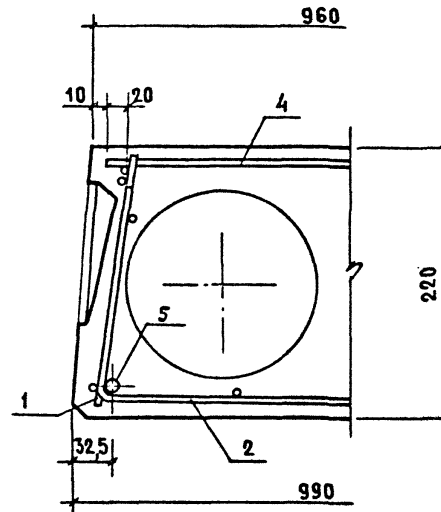


Рис.6
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1



VI



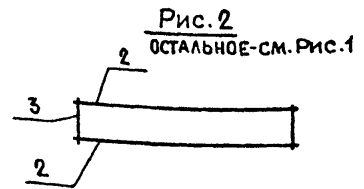
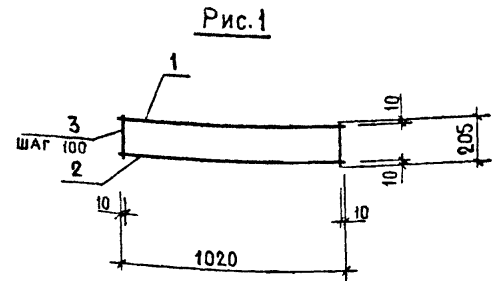
ФОРМ. ЦОИ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕР.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1. 141-1.64 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ.		
				1.141-1.64 110		КР1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1. 141-1. 64 111	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,15 КГ
Б4	2		1. 141-1. 64 112	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 КГ
Б4	3		1. 141-1. 64 113	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,02 КГ
				1.141-1. 64 110-01		КР2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1. 141-1. 64 112	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,09 КГ
Б4	2		1. 141-1. 64 114	φ3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	1	0,05 КГ
Б4	3		1. 141-1. 64 115	φ3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 КГ
				1.141-1. 64 110-02		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1. 141-1.64 114	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020	2	0,05 КГ
Б4	3		1. 141-1.64 115	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	11	0,01 КГ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[подпись]</i>

1.141-1.64 110

КАРКАС (КР1... КР3)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.141-1.64 110	КР1	1	0,46
- 01	КР2	1	0,25
- 02	КР3	2	0,21

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[подпись]</i>

1.141-1.64 110 СБ

КАРКАС (КР1... КР3)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.141-1.64 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
				<u>1.141-1.64 120</u>	КР4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.141-1.64 121	φ4ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,08 КГ	
Б4	2	1.141-1.64 122	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=840	1	0,04 КГ	
Б4	3	1.141-1.64 115	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 КГ	
				<u>1.141-1.64 120-01</u>	КР5	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2	1.141-1.64 122	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=840	2	0,04 КГ	
Б4	3	1.141-1.64 115	φ3ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205	3	0,01 КГ	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЕН

1.141-1.64 120		
КАРКАС (КР4, КР5)		
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Формат А4

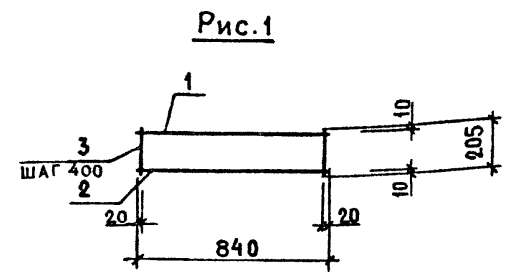


Рис. 1

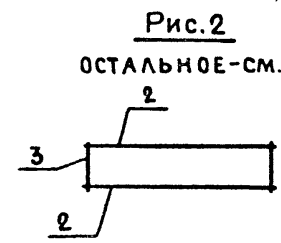


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.141-1.64 120	КР4	1	0,15
- 01	КР5	2	0,11

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЕН

1.141-1.64 120 СБ		
КАРКАС (КР4, КР5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища		

20X59 51

Формат А4

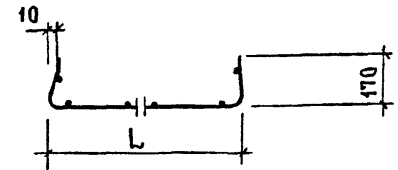
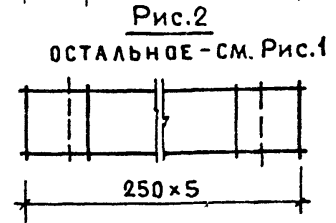
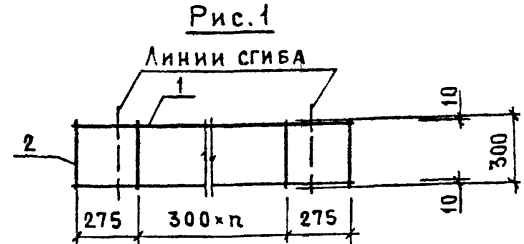
ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			1.141-1.64 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:		
			1.141-1.64 130		С1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.64 131	φ4ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=2080	5	0,19 кг
Б4	2		1.141-1.64 132	φ3ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=300	8	0,02 кг
				1.141-1.64 130-01	С2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.64 133	φ4ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=1780	5	0,16 кг
Б4	2		1.141-1.64 132	φ3ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=300	7	0,02 кг
				1.141-1.64 130-02	С3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.64 134	φ4ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=1480	5	0,14 кг
Б4	1		1.141-1.64 132	φ3ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=300	6	0,02 кг
				1.141-1.64 130-03	С4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.141-1.64 135	φ4ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=1280	5	0,12 кг
Б4	2		1.141-1.64 132	φ3ВрI ГОСТ6727-80; ℓ=300	6	0,02 кг

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	ПРОВЕР. МА	ЛИХАНСКАЯ
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		

1.141-1.64 130	
СЕТКА (С1...С4)	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
	Р 1
ЦНИИЭП жилища	

Формат А4

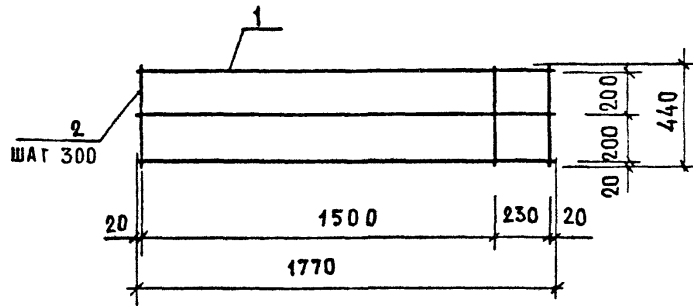


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	n	МАССА, кг
1.141-1.64 130	С1	1	1740	5	1,11
- 01	С2	1	1440	4	0,94
- 02	С3	1	1140	3	0,82
- 03	С4	2	940	-	0,72

ИВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.141-1.64 130 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА (С1...С4)			Р	СМ. ТАБЛ.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП жилища		

20459 52 Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1.141-1.64 000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				φ4 ВpI ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.141-1.64 141		ℓ=1770	3	0,16 кг
Б4	2	1.141-1.64 142		ℓ= 440	7	0,04 кг

ИНС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНС. №.

1.141-1.64 140			
СЕТКА С5	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,76	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ			
ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН			
ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ			
ПРОВЕР. ЛИХАНСКАЯ			
РАЗРАБ. МИЛОСЕРДОВА			

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ.									
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 150-							ПРИМЕЧ	
					-	01	02	03	04	05			
				ДЕТАЛИ									
				ФЗВрI ГОСТ 6727-80									
Б4	1		1.141-1.64 151	ℓ= 6240	10								0,32 кг
			1.141-1.64 153	ℓ= 5940	10								0,31 кг
			1.141-1.64 154	ℓ= 5640		10							0,29 кг
			1.141-1.64 155	ℓ= 5340			10						0,28 кг
			1.141-1.64 156	ℓ= 5040				10					0,26 кг
			1.141-1.64 157	ℓ= 4740					10				0,25 кг
Б4	2		1.141-1.64 152	ℓ= 1740	22	21	20	19	18	17			0,09 кг

				1.141-1.64 150			
РУК. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>В.В.В.</i>		СЕТКА (С6...С11)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.В.В.</i>			Р		1
ГЛАВ. ИНЖ.-ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>В.В.В.</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>В.В.В.</i>					
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>В.В.В.</i>					

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМЕН ИНВ.					
				ОБОЗНАЧЕНИЕ		МАРКА	L, мм	n, ШТ	МАССА, кг
				1.141-1.64 150		С6	6240	20	5,18
				- 01		С7	5940	19	4,99
				- 02		С8	5640	18	4,70
				- 03		С9	5340	17	4,51
				- 04		С10	5040	16	4,22
				- 05		С11	4740	15	4,05
								1.141-1.64 150 СБ	
				СЕТКА (С6...С11)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.		
						ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
РУК. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>В.В.В.</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>В.В.В.</i>							
ГЛАВ. ИНЖ.-ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>В.В.В.</i>							
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>В.В.В.</i>							
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>В.В.В.</i>							

ФОРМАТ А4

20402 54

53

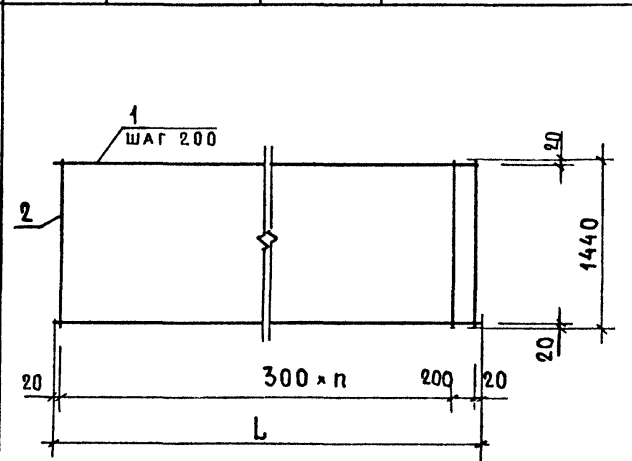
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 210-							ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	04	05		
				ДЕТАЛИ								
				φ38p I ГОСТ 6727-80								
Б4	1		1.141-1.64 151	ℓ= 6240	8						0,32 кг	
			1.141-1.64 153	ℓ= 5940	8						0,31 кг	
			1.141-1.64 154	ℓ= 5640		8					0,29 кг	
			1.141-1.64 155	ℓ= 5340			8				0,28 кг	
			1.141-1.64 156	ℓ= 5040				8			0,26 кг	
			1.141-1.64 157	ℓ= 4740					8		0,25 кг	
Б4	2		1.141-1.64 211	ℓ= 1440	22	21	20	19	18	17	0,07 кг	

1.141-1.64 210			
НАЧ.ОЦ.ЗЧ	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА (С12...С17) СТАДИЯ Р ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГЛАВ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Signature]</i>	

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	n, ШТ.	МАССА, кг
1.141-1.64 210	С12	6240	20	4,10
- 01	С13	5940	19	3,95
- 02	С14	5640	18	3,72
- 03	С15	5340	17	3,57
- 04	С16	5040	16	3,34
- 05	С17	4740	15	3,19

1.141-1.64 210 СБ				
СЕТКА (С12...С17) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ А4

20159 55

51

ИВ.№ ПОДА. Подпись и дата ВЗАМ.ИВ.№

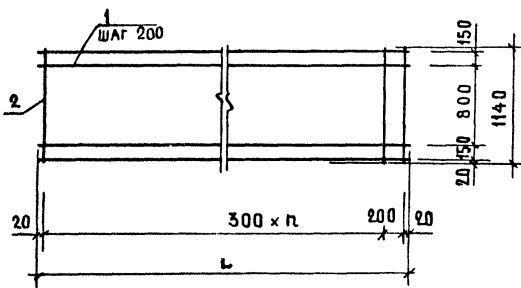
ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 310-							ПРИМеч.	
					-	01	02	03	04	05			
				ДЕТАЛИ									
				φ38, ГОСТ 6727-80									
Б4	1		1.141-1.64 151	ℓ=6240	7								0,32 кг
			1.141-1.64 153	ℓ=5940		7							0,31 кг
			1.141-1.64 154	ℓ=5640			7						0,29 кг
			1.141-1.64 155	ℓ=5340				7					0,28 кг
			1.141-1.64 156	ℓ=5040					7				0,26 кг
			1.141-1.64 157	ℓ=4740						7			0,25 кг
Б4	2		1.141-1.64 3И	ℓ=1140	22	21	20	19	18	17			0,06 кг

				1.141-1.64 310			
Исполн.:	Росинский	Лист	1	СЕТКА (С18...С23)	Стальная	Лист	Листов
Д.конст.от.	Пальман	Р	1		ЦНИИЭП	Жилища	
Инж.пр.	Лиханская						
Провер.	Лиханская						
Разраб.	Милосердова						

ФОРМАТ А4

ИВ.№ ПОДА. Подпись и дата ВЗАМЕН.ИВ.№

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	п, шт.	МАССА, кг
1.141.1.64 310	С18	6240	20	3,56
- 01	С19	5940	19	3,43
- 02	С20	5640	18	3,23
- 03	С21	5340	17	3,10
- 04	С22	5040	16	2,90
- 05	С23	4740	15	2,77



				1.141-1.64 310 СБ			
				СЕТКА (С18...С23) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Стальная	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				Лист Листов 1			
				ЦНИИЭП Жилища			

ФОРМАТ А4

20459 56

55

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

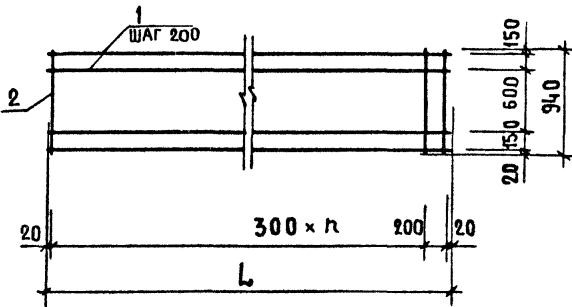
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.141-1.64 410-							ПРИМЕЧ.	
					-	01	02	03	04	05			
				ДЕТАЛИ									
				Ф3ВрI ГОСТ 6727-80									
Б4	1		1.141-1.64 151	ℓ= 6240	6								0,32 КГ
			1.141-1.64 153	ℓ= 5940	6								0,31 КГ
			1.141-1.64 154	ℓ= 5640		6							0,29 КГ
			1.141-1.64 155	ℓ= 5340			6						0,28 КГ
			1.141-1.64 156	ℓ= 5040				6					0,26 КГ
			1.141-1.64 157	ℓ= 4740					6				0,25 КГ
Б4	2		1.141-1.64 411	ℓ= 940	22	21	20	19	18	17			0,05 КГ

				1.141-1.64 410			
НАЧ.ОТД.24	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>		СЕТКА (С24...С29)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.КОНСТ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			Р		1
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>					
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>					
РАЗРАБОТ.	МИЛОСЕРДОВ	<i>Милосеров</i>					
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИНВ.№

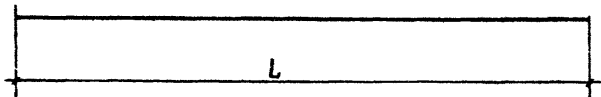
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	n, шт.	МАССА, КГ
- 01	С25	5940	19	2,91
- 02	С26	5640	18	2,74
- 03	С27	5340	17	2,63
- 04	С28	5040	16	2,46
- 05	С29	4740	15	2,35



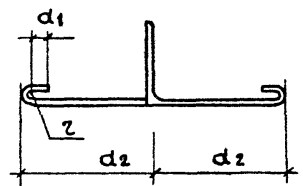
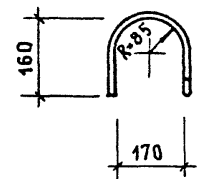
				1.141-1.64 410 СБ			
				СЕТКА (С24...С29) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
					ФОРМАТ А4		

56

20459 57



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	φ, ММ КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	МАССА, КГ
1.141-1.64 101	T1	φ 16 AIV	6280	9,91
- 01	T2	φ 14 AIV	6280	7,59
- 02	T3	φ 12 AIV	6280	5,58
- 03	T4	φ 10 AIV	6280	3,87
- 04	T5	φ 14 AIV	5980	7,22
- 05	T6	φ 12 AIV	5980	5,31
- 06	T7	φ 10 AIV	5980	3,69
- 07	T8	φ 14 AIV	5680	6,86
- 08	T9	φ 12 AIV	5680	5,05
- 09	T10	φ 10 AIV	5680	3,50
- 10	T11	φ 12 AIV	5380	4,78
- 11	T12	φ 10 AIV	5380	3,32
- 12	T13	φ 12 AIV	5080	4,51
- 13	T14	φ 10 AIV	5080	3,13
- 14	T15	φ 12 AIV	4780	4,24
- 15	T16	φ 10 AIV	4780	2,95



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	z, ММ	d1, ММ	d2, ММ	φ, ММ КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	МАССА КГ
1.141-1.64 102	П1	20	30	250	φ10 AII	1100	0,68
- 01	П2	20	30	300	φ12 AII	1200	1,07
- 02	П3	30	50	350	φ14 AII	1300	1,67

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

1.141-1.64 101			
СТЕРЖЕНЬ НАПРЯГАЕМЫЙ (T1... T16)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ.
		ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГОСТ 5781-82		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
ИЗЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ		
ИЗЧ. ОТА	ПАЛЬМАН		
П.И.НЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ		
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОВ.

1.141-1.64 102			
ПЕТЛЯ (П1... П3)		СТАДИЯ	МАССА
		Р	СМ.
		ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
ИЗЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ		
ИЗЧ. ОТА	ПАЛЬМАН		
П.И.НЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ		
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ		
РАЗРАБ.	МИЛОСЕРДОВА		

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114647 ПК 63.18-8A11T	5842114648 ПК 60.18-8A11T	5842114649 ПК 57.18-8A11T	5842114650 ПК 54.18-8A11T	5842114651 ПК 51.18-8A11T	5842114652 ПК 48.18-8A11T	5842114653 ПК 63.18-6A11T	5842114654 ПК 60.18-6A11T	5842114655 ПК 57.18-6A11T	5842114656 ПК 54.18-6A11T	5842114657 ПК 51.18-6A11T	5842114658 ПК 48.18-6A11T	5842114659 ПК 63.18-4A11T	5842114660 ПК 60.18-4A11T	5842114661 ПК 57.18-4A11T	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166																
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28			4,28	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166	6,68							6,68								
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																6,68		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166					6,26	2,95				7,00	13,28	6,26		7,74	7,00	
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166		5,31	15,15	28,68	18,04	16,96	16,74	26,55	20,20	9,56	13,53	16,96	22,32	26,55	15,15	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166	30,36	36,10	20,58						22,77	7,22						
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166	19,82															
11	АРМАТУРА ПРОВОДНИЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	5,50	5,31	5,02	6,75	6,46	6,87	7,42	7,23	5,86	6,15	5,64	5,45	6,34	6,15	6,12	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	6,38	6,38	6,38	3,74	3,74	2,66	3,74	3,74	3,62	2,66	2,66	2,66	3,62	3,62	2,66	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166	1,80	1,80	1,80													
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	70,54	59,18	53,21	43,45	38,78	33,72	57,35	49,02	40,96	35,93	32,37	29,35	46,70	40,60	35,21	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-I, КГ		166	124,58	104,68	93,48	75,58	66,53	57,09	100,18	86,98	71,28	61,83	55,03	49,28	79,78	70,43	60,33	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	56,86	45,69	40,01	32,96	28,58	24,19	46,19	38,05	31,48	27,12	24,07	21,24	36,74	30,83	26,43	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	13,68	13,49	13,20	10,49	10,20	9,53	11,16	10,97	9,48	8,81	8,30	8,11	9,96	9,77	8,78	
19	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	574511125	113	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	
20	ПОРТАЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,37	0,36	0,34	0,32	0,30	0,29	0,37	0,36	0,34	0,32	0,30	0,29	0,37	0,36	0,34	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ.

НАЧ. ОТД. 24	РОСИНСКИЙ	<i>[Подпись]</i>	1.141-1.64 000 PM		
ГЛАВ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Подпись]</i>	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ.		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Подпись]</i>			
СТ. ИНЖ.	МИЛОСЕРДОВА	<i>[Подпись]</i>			
			СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	12
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ.		КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
			МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114662 ПК 54.18-4А1УТ	5842114663 ПК 51.18-4А1УТ	5842114664 ПК 48.18-4А1УТ	5842114665 ПК 63.18-3А1УТ	5842114666 ПК 60.18-3А1УТ	5842114667 ПК 57.18-3А1УТ	5842114668 ПК 54.18-3А1УТ	5842114669 ПК 51.18-3А1УТ	5842114670 ПК 48.18-3А1УТ	5842114671 ПК 63.15-8А1УТ	5842114672 ПК 60.15-8А1УТ	5842114673 ПК 57.15-8А1УТ	5842114674 ПК 54.15-8А1УТ	5842114675 ПК 51.15-8А1УТ	5842114676 ПК 48.15-8А1УТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1, ГОСТ 5781-82																			
3	φ 10	КГ	0933144311001010	166																
4	φ 12	КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28			4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	φ 14	КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1У ГОСТ 5781-82																			
7	φ 10	КГ	0933000011001040	166	9,96	6,26	8,85	7,74	11,07	3,50	9,96	12,52	11,80							
8	φ 12	КГ	0933000011001040	166	9,56	9,02	4,24	16,74	10,62	15,15	4,78					3,50	9,96	6,26		
9	φ 14	КГ	0933000011001040	166											11,16	5,31	25,25	14,34	13,56	16,96
10	φ 16	КГ	0933000011001040	166											30,36	28,88				
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр1 ГОСТ 6727-80																			
12	φ 3	КГ	1213000081830110	166	5,93	5,42	5,23	6,60	6,41	6,12	5,71	5,20	5,01	4,38	4,23	4,00	5,45	5,22	5,57	
13	φ 4	КГ	1213000081830110	166	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	4,70	4,70	4,70	2,50	2,50	1,60
14	φ 5	КГ	1213000081830110	166											1,50	1,50	1,50			
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,		КГ	166	32,39	27,64	25,26	40,42	35,04	31,71	27,39	24,66	23,75	56,38	48,90	43,23	36,53	31,82	28,41	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А1, КГ			166	54,88	45,88	41,38	67,98	59,88	53,53	45,33	40,23	38,63	100,83	86,63	75,28	64,43	54,33	47,88	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,		КГ	166	23,80	19,56	17,37	31,16	25,97	22,93	19,02	16,80	16,08	45,80	38,47	33,03	28,58	24,10	21,24	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ			166	8,59	8,08	7,89	9,26	9,07	8,78	8,37	7,86	7,67	10,58	10,43	10,20	7,95	7,72	7,17	
19	БЕТОН МАРКИ 200,		М ³	113	1,15	1,08	1,02	1,34	1,27	1,21	1,15	1,08	1,02	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	
20	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400,		Т	168	0,32	0,30	0,29	0,37	0,36	0,34	0,32	0,30	0,29	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25	

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. ВЗ. А. ИВЕН

НОМЕР СТОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114677 ЛК 63.15-6А1УТ	5842114678 ЛК 60.15-6А1УТ	5842114679 ЛК 57.15-6А1УТ	5842114680 ЛК 54.15-6А1УТ	5842114681 ЛК 51.15-6А1УТ	5842114682 ЛК 48.15-6А1УТ	5842114683 ЛК 63.15-4А1УТ	5842114684 ЛК 60.15-4А1УТ	5842114685 ЛК 57.15-4А1УТ	5842114686 ЛК 54.15-4А1УТ	5842114687 ЛК 51.15-4А1УТ	5842114688 ЛК 48.15-4А1УТ	5842114689 ЛК 63.15-3А1УТ	5842114690 ЛК 60.15-3А1УТ	5842114691 ЛК 57.15-3А1УТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ5781-82																		
3	Ø 10 КГ	0933144311001010	166																
4	Ø 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28
5	Ø 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-IV ГОСТ5781-82																		
7	Ø 10 КГ	0933000011001040	166	3,87		3,50	9,96	12,52	5,90	3,87	11,07	3,50	6,64	9,39	11,80	15,48	7,38	14,00	
8	Ø 12 КГ	0933000011001040	166	27,90	21,24	20,20	9,56	4,51	8,48	22,32	10,62	15,15	9,56	4,51		5,58	10,62		
9	Ø 14 КГ	0933000011001040	166		7,22														
10	Ø 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ6727-80																		
12	Ø 3 КГ	1213000081830110	166	5,98	5,83	4,70	4,95	4,72	4,35	5,08	4,93	4,88	4,73	4,50	4,13	5,48	5,11	4,66	
13	Ø 4 КГ	1213000081830110	166	2,50	2,50	2,40	1,60	1,60	1,60	2,40	2,40	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	
14	Ø 5 КГ	1213000081830110	166																
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	1213000081830110	166	44,53	41,07	35,08	30,35	27,63	24,61	37,95	33,30	29,41	26,81	24,28	21,81	32,42	28,99	24,54	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИБЛИЖЕННЫЙ К КЛ. А-I КГ		166	78,83	72,03	60,88	52,03	46,88	41,13	66,33	57,33	50,18	45,16	40,34	35,69	55,72	49,33	40,78	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,		166	36,05	32,74	27,98	23,80	21,31	18,66	30,47	25,97	22,93	20,48	18,18	16,08	25,34	22,28	18,28	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	8,48	8,33	7,10	6,55	6,32	5,95	7,48	7,33	6,48	6,33	6,10	5,73	7,08	6,71	6,26	
19	БЕТОН МАРКИ 200,	5745111125	113	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	1,01	0,96	0,90	1,18	1,12	1,07	
20	ПОРТАНДЦЕМЕНТ МАРКА 400,	5731120001	168	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25	0,33	0,31	0,30	0,28	0,27	0,25	0,33	0,31	0,30	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМЕН

1. 141-1. 64 000 PM

Лист
3

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	5842114692 ПК 54.15-3А1УТ	5842114693 ПК 51.15-3А1УТ	5842114694 ПК 63.12-8А1УТ	5842114695 ПК 60.12-8А1УТ	5842114696 ПК 57.12-8А1УТ	5842114697 ПК 54.12-8А1УТ	5842114698 ПК 51.12-8А1УТ	5842114699 ПК 48.12-8А1УТ	5842114700 ПК 63.12-6А1УТ	5842114701 ПК 60.12-6А1УТ	5842114702 ПК 57.12-6А1УТ	5842114703 ПК 54.12-6А1УТ	5842114704 ПК 51.12-6А1УТ	5842114705 ПК 48.12-6А1УТ	5842114706 ПК 63.12-4А1УТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166					2,72	2,72	2,72	2,72			2,72	2,72	2,72	2,72		
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28					4,28	4,28						4,28
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІ ГОСТ 5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166	13,28	12,52						3,13	8,85	3,87		3,50	6,64		2,95	3,87
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166			33,48		10,10	19,12	13,53	4,24	22,32	15,93	15,15	9,56	13,53	8,48	16,74	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166				28,88	13,72					7,22						
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА В-І ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	4,51	4,28	3,80	3,67	3,47	4,62	4,42	4,69	5,08	4,95	4,03	4,22	4,02	3,67	4,36	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	1,60	1,60	3,88	3,88	3,88	2,12	2,12	1,40	2,12	2,12	2,04	1,40	1,40	1,40	2,04	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166			1,20	1,20	1,20											
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	2367	22,68	46,64	41,91	35,09	28,58	25,92	21,90	37,67	34,50	27,44	24,54	21,67	19,22	31,29	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИБЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І КГ		166	39,15	37,31	82,53	73,43	61,80	50,02	44,67	37,21	65,86	63,77	48,02	42,57	37,08	32,47	53,98	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	17,56	16,80	37,76	33,16	26,54	21,24	19,38	15,81	30,47	27,43	21,37	18,92	16,25	14,15	24,89	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ		166	6,11	5,88	8,88	8,75	8,55	6,74	6,54	6,09	7,20	7,07	6,07	5,62	5,42	5,07	6,40	
19	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	5745111125	113	1,04	0,96	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,28	0,27	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,25	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. №

1.141-1.64 000 PM

Лист

4

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕА. ИЗМ.	5842114707 ПК 60.12-4А1УТ	5842114708 ПК 57.12-4А1УТ	5842114709 ПК 54.12-4А1УТ	5842114710 ПК 51.12-4А1УТ	5842114711 ПК 48.12-4А1УТ	5842114712 ПК 63.12-3А1УТ	5842114713 ПК 60.12-3А1УТ	5842114714 ПК 57.12-3А1УТ	5842114715 ПК 54.12-3А1УТ	5842114716 ПК 51.12-3А1УТ	5842114717 ПК 63.10-8А1УТ	5842114718 ПК 60.10-8А1УТ	5842114719 ПК 57.10-8А1УТ	5842114720 ПК 54.10-8А1УТ	5842114721 ПК 51.10-8А1УТ	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-1 ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166		2,72	2,72	2,72	2,72				2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28					4,28	4,28									
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-У ГОСТ 5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166	7,38	10,50	13,28	6,26	8,85	15,48	14,76	3,50	9,96	9,39					6,64	9,39
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166	10,62	5,05		4,51				10,10			5,58	15,93	20,20	9,56	4,51	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166											22,77	7,72				
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-1 ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	12130000081830110	166	4,23	4,35	4,22	3,80	3,67	4,68	4,54	4,13	4,00	3,67	3,26	3,15	2,98	4,15	3,98	
13	φ 4 КГ	12130000081830110	166	2,04	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	3,68	3,68	3,68	1,92	1,92	
14	φ 5 КГ	12130000081830110	166											1,20	1,20	1,20			
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	28,55	24,02	21,62	18,69	16,64	25,84	24,98	21,85	18,08	17,18	39,21	34,40	30,78	24,99	22,52	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ ПРИБЕДЕННЫЙ К КЛАССА А-1У	КГ	166	48,58	41,45	36,87	31,37	27,37	43,30	41,80	37,39	30,10	28,41	70,87	60,67	53,67	43,24	38,50	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ	КГ	166	22,28	18,27	16,00	13,49	11,57	19,76	19,04	16,32	12,68	12,11	31,07	26,37	22,92	18,92	16,62	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	6,27	5,75	5,62	5,20	5,07	6,08	5,94	5,53	5,40	5,07	8,14	8,03	7,86	6,07	5,90	
19	БЕТОН МАРКИ 200,	М ³	113	0,84	0,80	0,76	0,72	0,68	0,88	0,84	0,80	0,76	0,72	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	168	0,23	0,22	0,21	0,20	0,19	0,25	0,23	0,22	0,21	0,20	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	

ИНВ. № ПОДА П. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

1.141-1.64 000 PM

ЛИСТ
5

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	584211 4722 ПК 48.10-8АУТ	584211 4723 ПК 63.10-6АУТ	584211 4724 ПК 60.10-6АУТ	584211 4725 ПК 57.10-6АУТ	584211 4726 ПК 54.10-6АУТ	584211 4727 ПК 51.10-6АУТ	584211 4728 ПК 48.10-6АУТ	584211 4729 ПК 63.10-4АУТ	584211 4730 ПК 60.10-4АУТ	584211 4731 ПК 57.10-4АУТ	584211 4732 ПК 54.10-4АУТ	584211 4733 ПК 51.10-4АУТ	584211 4734 ПК 63.10-3АУТ	584211 4735 ПК 60.10-3АУТ	584211 4736 ПК 57.10-3АУТ	584211 4737 ПК 54.10-3АУТ		
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АЭ, ГОСТ 5781-82																				
3	∅ 10 КГ	0933144311001010	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	
4	∅ 12 КГ	0933144311001010	166																		
5	∅ 14 КГ	0933144311001010	166																		
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-П, ГОСТ 5781-82																				
7	∅ 10 КГ	0933000011001040	166	2,95		7,38	10,50	13,28	6,26	8,85	11,61	14,76	3,50	6,64	9,39	3,87	7,38	10,50	9,96		
8	∅ 12 КГ	0933000011001040	166	8,48	22,32	10,62	5,05		4,51		5,58		10,10	4,78		11,16	5,31				
9	∅ 14 КГ	0933000011001040	166																		
10	∅ 16 КГ	0933000011001040	166																		
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВрI, ГОСТ 6727-80																				
12	∅ 3 КГ	1213000081830110	166	4,27	4,54	4,43	3,54	3,75	3,36	3,25	3,82	3,71	3,64	3,53	3,36	3,92	3,81	3,64	3,53		
13	∅ 4 КГ	1213000081830110	166	1,40	1,92	1,92	1,84	1,20	1,20	1,20	1,84	1,84	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20		
14	∅ 5 КГ	1213000081830110	166																		
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	19,82	31,50	27,07	23,65	20,95	18,05	16,02	25,57	23,03	21,16	18,87	16,67	22,87	20,42	18,06	17,41		
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І, КГ		166	33,35	55,73	47,17	40,93	35,89	30,54	26,51	44,54	39,69	36,43	31,94	27,71	39,55	34,78	30,34	29,07		
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	14,15	25,04	20,72	18,27	16,00	13,49	11,57	19,91	17,48	16,32	14,14	12,11	17,75	15,41	13,22	12,68		
18	МЕТАЛЛИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	5,67	6,46	6,35	5,38	4,95	4,56	4,45	5,66	5,55	4,84	4,73	4,56	5,12	5,01	4,84	4,73		
19	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	5745111125	113	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,56	0,73	0,69	0,66	0,63	0,59	0,73	0,69	0,66	0,63		
20	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,16	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	0,16	0,20	0,19	0,18	0,18	0,16	0,20	0,19	0,18	0,18		

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНЕН

1.141-1.64 000 PM

ЛИСТ

6

НОМЕР СТОРОК	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114738 ПК 63.18-8 АІУТд	5842114739 ПК 60.18-8 АІУТд	5842114740 ПК 57.18-8 АІУТд	5842114741 ПК 54.18-8 АІУТд	5842114742 ПК 51.18-8 АІУТд	5842114743 ПК 48.18-8 АІУТд	5842114744 ПК 63.18-6 АІУТд	5842114745 ПК 60.18-6 АІУТд	5842114746 ПК 57.18-6 АІУТд	5842114747 ПК 54.18-6 АІУТд	5842114748 ПК 51.18-6 АІУТд	5842114749 ПК 48.18-6 АІУТд	5842114750 ПК 63.18-4 АІУТд	5842114751 ПК 60.18-4 АІУТд	5842114752 ПК 57.18-4 АІУТд	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І ГОСТ5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166																
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166	6,68						6,68						6,68			
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-ІІІ ГОСТ5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166					6,26	2,95			7,00	13,28	6,26		7,74		7,00	
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166		5,31	15,15	28,68	18,04	16,96	16,74	26,55	20,20	9,56	13,53	16,96	22,32	26,55	15,15	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166	30,36	36,10	20,58					22,77	7,22							
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166	19,82															
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-І ГОСТ6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	5,50	5,31	5,02	6,75	6,46	6,87	7,42	7,23	5,86	6,15	5,64	5,45	6,34	6,15	6,12	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	6,38	6,38	6,38	3,74	3,74	2,66	3,74	3,74	3,62	2,66	2,66	2,66	3,62	3,62	2,66	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166	1,80	1,80	1,80													
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ,	КГ	166	70,54	59,18	53,21	43,45	38,78	33,72	57,35	49,02	40,96	35,93	32,37	29,35	46,70	40,60	35,21	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І КГ		166	124,58	104,68	93,48	75,58	66,53	57,09	100,18	86,98	71,28	61,83	55,03	49,28	79,78	70,43	60,33	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ,	КГ	166	56,86	45,69	40,01	32,96	28,58	24,19	46,19	38,05	31,48	27,12	24,07	21,24	36,74	30,83	26,43	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ		166	43,68	43,49	43,20	40,49	40,20	9,53	41,16	40,97	9,48	8,81	8,30	8,11	9,96	9,77	8,78	
19	БЕТОН МАРКИ 200,	м ³	443	1,36	1,30	1,23	1,17	1,11	1,04	1,36	1,30	1,23	1,17	1,11	1,04	1,36	1,30	1,23	
20	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ МАРКИ 400,	Т	168	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв.

1. 141-1. 64 000РМ Лист 7

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ.	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114763 ПК 54,18-4A1YTa	5842114764 ПК 51,18-4A1YTa	5842114765 ПК 48,18-4A1YTa	5842114766 ПК 63,18-3A1YTa	5842114767 ПК 60,18-3A1YTa	5842114768 ПК 57,18-3A1YTa	5842114769 ПК 54,18-3A1YTa	5842114760 ПК 51,18-3A1YTa	5842114761 ПК 48,18-3A1YTa	5842114762 ПК 63,15-8A1YTa	5842114763 ПК 60,15-8A1YTa	5842114764 ПК 57,15-8A1YTa	5842114765 ПК 54,15-8A1YTa	5842114766 ПК 51,15-8A1YTa	5842114767 ПК 48,15-8A1YTa	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166																
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28		4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166				6,68												
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II, ГОСТ 5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166	9,96	6,26	8,85	7,74	11,07	3,50	9,96	12,52	11,80			3,50	9,96	6,26		
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166	9,56	9,02	4,24	16,74	10,62	15,15	4,78									
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166										11,16	5,31	25,25	14,34	13,56	16,96	
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166										30,36	28,88					
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I, ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	5,93	5,42	5,23	6,60	6,41	6,12	5,71	5,20	5,01	4,38	4,23	4,00	5,45	5,22	5,57	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	2,66	4,70	4,70	4,70	2,50	2,50	1,60	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166										1,50	1,50	1,50				
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	32,39	27,64	25,26	40,42	35,04	31,71	27,39	24,66	23,75	56,38	48,90	43,23	36,53	31,82	28,41	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-I, КГ		166	54,88	45,88	41,38	67,98	59,88	53,53	45,33	40,23	38,63	100,83	86,63	75,28	64,43	54,33	47,88	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	23,80	19,56	17,37	31,16	25,97	22,93	19,02	16,80	16,08	45,80	38,47	33,03	28,58	24,10	21,24	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ		166	8,59	8,08	7,89	9,26	9,07	8,78	8,37	7,86	7,67	10,58	10,43	10,20	7,95	7,72	7,17	
19	БЕТОН МАРКИ 200, м ³	5745111125	113	1,17	1,11	1,04	1,36	1,30	1,23	1,17	1,11	1,04	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	0,92	
20	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,33	0,31	0,29	0,38	0,36	0,34	0,33	0,31	0,29	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	0,26	

ИНЖ. № ПОДЛ. Подпись и дата. ВЗАМИН

1.141-1.64 000 PM

Лист

8

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114768 ПК 63.15-6A1Y1a	5842114769 ПК 60.15-6A1Y1a	5842114770 ПК 57.15-6A1Y1a	5842114771 ПК 54.15-6A1Y1a	5842114772 ПК 51.15-6A1Y1a	5842114773 ПК 48.15-6A1Y1a	5842114774 ПК 63.15-4A1Y1a	5842114775 ПК 60.15-4A1Y1a	5842114776 ПК 57.15-4A1Y1a	5842114777 ПК 54.15-4A1Y1a	5842114778 ПК 51.15-4A1Y1a	5842114779 ПК 48.15-4A1Y1a	5842114780 ПК 63.15-3A1Y1a	5842114781 ПК 60.15-3A1Y1a	5842114782 ПК 57.15-3A1Y1a	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ5781-82																		
3	∅ 10 КГ	0933144311001010	166																
4	∅ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	4,28	
5	∅ 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-IV ГОСТ5781-82																		
7	∅ 10 КГ	0933000011001040	166	3,87		3,50	9,96	12,52	5,90	3,87	11,07	3,50	6,64	9,39	11,80	15,48	7,38	14,00	
8	∅ 12 КГ	0933000011001040	166	27,90	21,24	20,20	9,56	4,51	8,48	22,32	10,62	15,15	9,56	4,51		5,58	10,62		
9	∅ 14 КГ	0933000011001040	166		7,22														
10	∅ 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ6727-80																		
12	∅ 3 КГ	1213000081830110	166	5,98	5,83	4,70	4,95	4,72	4,35	5,08	4,93	4,88	4,73	4,50	4,13	5,48	5,11	4,66	
13	∅ 4 КГ	1213000081830110	166	2,50	2,50	2,40	1,60	1,60	1,60	2,40	2,40	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	1,60	
14	∅ 5 КГ	1213000081830110	166																
15	Общий расход стали,	КГ	166	44,53	41,07	35,08	30,35	27,63	24,61	37,95	33,30	29,41	26,81	24,28	21,81	32,42	28,99	24,54	
16	Общий расход стали, приведенный к кл. А-I, КГ		166	78,83	72,03	60,88	52,03	46,88	41,13	66,33	57,33	50,18	45,16	40,34	35,69	55,72	49,33	40,78	
17	Сталь мелко сортовая,	КГ	166	36,05	32,74	27,98	23,80	21,31	18,66	30,47	25,97	22,33	20,48	18,18	16,08	25,34	22,28	18,28	
18	Металлоизделия промышленного назначения, КГ		166	8,48	8,33	7,10	6,55	6,32	5,95	7,48	7,33	6,48	6,33	6,10	5,73	7,08	6,71	6,26	
19	Бетон марки 200,	м³	113	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	0,92	1,19	1,14	1,08	1,03	0,97	0,92	1,19	1,14	1,08	
20	Портландцемент марка 400,	т	168	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	0,26	0,33	0,32	0,30	0,29	0,27	0,26	0,33	0,32	0,30	

ИНВ. № ПОДА. ПОДАПСИ У ДАТА (ВЗАМ. ИНИВ)

1. 141-1. 64 000 РМ

Лист 9

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД ИЗМ.	5842114783 ПК 54.15-3AIVTq	5842114784 ПК 51.15-3AIVTq	5842114785 ПК 63.12-8AIVTq	5842114786 ПК 60.12-8AIVTq	5842114787 ПК 57.12-8AIVTq	5842114788 ПК 54.12-8AIVTq	5842114789 ПК 51.12-8AIVTq	5842114790 ПК 48.12-8AIVTq	5842114791 ПК 63.12-6AIVTq	5842114792 ПК 60.12-6AIVTq	5842114793 ПК 57.12-6AIVTq	5842114794 ПК 54.12-6AIVTq	5842114795 ПК 51.12-6AIVTq	5842114796 ПК 48.12-6AIVTq	5842114797 ПК 63.12-4AIVTq	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-І ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0333144311001010	166					2,72	2,72	2,72	2,72				2,72	2,72	2,72	2,72	
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28	4,28	4,28	4,28						4,28	4,28					4,28
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА В ГОСТ 5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166	13,28	12,52					3,13	8,85	3,87			3,50	6,64		2,95	3,87
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166			33,48		10,10	19,12	13,53	4,24	22,32	15,93	15,15	9,56	13,53	8,48	16,74	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166				28,88	13,72					7,22						
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	4,51	4,28	3,80	3,67	3,47	4,62	4,42	4,69	5,08	4,95	4,03	4,22	4,02	3,67	4,36	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	1,60	1,60	3,88	3,88	3,88	2,12	2,12	1,40	2,12	2,12	2,04	1,40	1,40	1,40	2,04	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166			1,20	1,20	1,20											
15	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, КГ		166	23,67	22,68	46,64	41,91	35,09	28,58	25,92	21,90	37,67	34,50	27,44	24,54	21,67	19,22	31,29	
16	ОБЩИЙ РАСХОД СТАЛИ, ДРВЕДЕННЫЙ КЛ. А-І КГ		166	39,15	37,31	82,53	73,43	61,80	50,02	44,67	37,21	65,86	63,77	48,02	42,57	37,08	32,47	53,98	
17	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ		166	17,56	16,80	37,76	33,16	26,54	21,84	19,28	15,81	30,47	27,43	21,37	18,92	16,25	14,15	24,89	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ		166	6,41	5,88	8,88	8,75	8,55	6,74	6,54	6,09	7,20	7,07	6,07	5,62	5,42	5,07	6,40	
19	БЕТОН МАРКИ 200, М ³	5745111125	113	1,03	0,97	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,90	
20	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ МАРКИ 400, Т	5731120001	168	0,29	0,27	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,25	

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОСТЬ

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ															
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	584211 4798 ПК 60.12-4A1YTa	584211 4799 ПК 57.12-4A1YTa	584211 4800 ПК 54.12-4A1YTa	584211 4801 ПК 51.12-4A1YTa	584211 4802 ПК 48.12-4A1YTa	584211 4803 ПК 63.12-3A1YTa	584211 4804 ПК 60.12-3A1YTa	584211 4805 ПК 57.12-3A1YTa	584211 4806 ПК 54.12-3A1YTa	584211 4807 ПК 51.12-3A1YTa	584211 4808 ПК 63.10-8A1YTa	584211 4809 ПК 60.10-8A1YTa	584211 4810 ПК 57.10-8A1YTa	584211 4811 ПК 54.10-8A1YTa	584211 4812 ПК 51.10-8A1YTa	
1	<u>ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ</u>																		
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82																		
3	φ 10 КГ	0933144311001010	166		2,72	2,72	2,72	2,72					2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	φ 12 КГ	0933144311001010	166	4,28					4,28	4,28									
5	φ 14 КГ	0933144311001010	166																
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82																		
7	φ 10 КГ	0933000011001040	166	7,38	10,50	13,28	6,26	8,85	15,48	14,76	3,50	9,96	9,39					6,64	9,39
8	φ 12 КГ	0933000011001040	166	10,62	5,05		4,51				10,10			5,58	15,93	20,20	9,56	4,51	
9	φ 14 КГ	0933000011001040	166											22,77	7,72				
10	φ 16 КГ	0933000011001040	166																
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80																		
12	φ 3 КГ	1213000081830110	166	4,23	4,35	4,22	3,80	3,67	4,68	4,54	4,13	4,00	3,67	3,26	3,15	2,98	4,15	3,98	
13	φ 4 КГ	1213000081830110	166	2,04	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	3,68	3,68	3,68	1,92	1,92	
14	φ 5 КГ	1213000081830110	166											1,20	1,20	1,20			
15	Общий расход стали,	КГ	166	28,55	24,02	21,62	18,69	16,64	25,84	24,98	21,85	18,08	17,18	39,21	34,40	30,78	24,99	22,52	
16	Общий расход стали, приведенный к кл. А-I КГ	КГ	166	48,58	41,45	36,87	31,37	27,37	43,30	41,80	37,39	30,10	28,41	70,87	60,67	53,67	43,24	38,50	
17	Сталь мелкокороткая,	КГ	166	22,28	18,27	16,00	13,49	11,57	19,76	19,04	16,32	12,68	12,11	31,07	26,37	22,92	18,92	16,62	
18	Металлоизделия промышленного назначения, КГ	КГ	166	6,27	5,75	5,62	5,20	5,07	6,08	5,94	5,53	5,40	5,07	8,14	8,03	7,86	6,07	5,90	
19	Бетон марки 200,	м ³	113	0,86	0,82	0,78	0,73	0,69	0,90	0,86	0,82	0,78	0,73	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	
20	Портландцемент марки 400,	т	168	0,24	0,23	0,22	0,20	0,19	0,25	0,24	0,23	0,22	0,20	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	

ИНВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН.

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ.																
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	5842114815 ПК 48.10-8А1УГд	5842114814 ПК 63.10-6А1УГд	5842114815 ПК 60.10-6А1УГд	5842114816 ПК 57.10-6А1УГд	5842114817 ПК 54.10-6А1УГд	5842114818 ПК 51.10-6А1УГд	5842114819 ПК 48.10-6А1УГд	5842114820 ПК 63.10-4А1УГд	5842114821 ПК 60.10-4А1УГд	5842114822 ПК 57.10-4А1УГд	5842114823 ПК 54.10-4А1УГд	5842114824 ПК 51.10-4А1УГд	5842114825 ПК 63.10-3А1УГд	5842114826 ПК 60.10-3А1УГд	5842114827 ПК 57.10-3А1УГд	5842114828 ПК 54.10-3А1УГд	
1	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																			
2	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА АЭ, ГОСТ 5781-82																			
3	Ø 10 КГ	0933144311001010	166	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72	2,72
4	Ø 12 КГ	0933144311001010	166																	
5	Ø 14 КГ	0933144311001010	166																	
6	АРМАТУРА СТЕРЖНЕВАЯ КЛАССА А-У, ГОСТ 5781-82																			
7	Ø 10 КГ	0933000011001040	166	2,95		7,38	10,50	13,28	6,26	8,85	11,61	14,76	3,50	6,64	9,39	3,87	7,38	10,50	9,96	
8	Ø 12 КГ	0933000011001040	166	8,48	22,32	10,62	5,05		4,51		5,58		10,10	4,78		11,16	5,31			
9	Ø 14 КГ	0933000011001040	165																	
10	Ø 16 КГ	0933000011001040	166																	
11	АРМАТУРА ПРОВОЛОЧНАЯ КЛАССА ВрI, ГОСТ 6727-80																			
12	Ø 3 КГ	1213000008183010	166	4,27	4,54	4,43	3,54	3,75	3,36	3,25	3,82	3,71	3,64	3,53	3,36	3,92	3,81	3,64	3,53	
13	Ø 4 КГ	1213000008183010	166	1,40	1,92	1,92	1,84	1,20	1,20	1,20	1,84	1,84	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	1,20	
14	Ø 5 КГ	1213000008183010	166																	
15	Общий расход стали, КГ		166	19,82	31,50	27,07	23,65	20,95	18,05	16,02	25,57	23,03	21,16	18,87	16,67	22,87	20,42	18,06	17,41	
16	Общий расход стали, приведенный к кл. А-Э, КГ		166	33,35	55,73	47,17	40,93	35,89	30,54	26,51	44,54	39,69	36,43	31,94	27,71	39,55	34,78	30,34	29,07	
17	Сталь мелкосортная, КГ		166	14,15	25,04	20,72	18,27	16,00	13,49	11,57	19,91	17,48	16,32	14,14	12,11	17,75	15,41	13,22	12,68	
18	Металлоизделия промышленного назначения, КГ		166	5,67	6,46	6,35	5,38	4,95	4,56	4,45	5,66	5,55	4,84	4,73	4,56	5,12	5,01	4,84	4,73	
19	Бетон марки 200, м³	5745111125	113	0,57	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	0,57	0,74	0,71	0,67	0,64	0,61	0,74	0,71	0,67	0,64	
20	Портландцемент марки 400, Т	5731120001	168	0,16	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	0,16	0,21	0,20	0,19	0,18	0,17	0,21	0,20	0,19	0,18	

ИНДЕКС ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАИМНЫЕ

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4
Заказ № 4067 Инв.№ 20459 тираж 1090
Сдано в печать 20.07.1988 г. цена 5-40